Technisches Datenblatt

B.04 3787

23/11/2026

BETTFRÄSMASCHINE MIT BEWEGLICHEM STÄNDER

Huron High Precision EXC 30 (5 axes simultaneous)

Marke: Huron High Precision · Typ: EXC 30 (5 axes simultaneous)











BETTFRÄSMASCHINE MIT BEWEGLICHEM STÄNDER

Max vorschub im längsrichtung X-achse	**2400 mm**	Max vorschub im querrichtung Y-achse	**700 mm**
Max vorschub im höhe Z-achse	**800 mm**	Tisch abmessungen	**2800 x 700 mm**
Leistung auf spindel	**25 kW (High frequency)**	Fräsekopf aufnahme spindel (ISO)	**HSK63 - 250 Nm**
Max anzahl geschwindigkeiten	**100->14000rpm**	Steuering	**Siemens sinumerik 840D**
Länge L -- R	**5350 mm**	Tieffe V -- H	**3600 mm**
Höhe	**3700 mm**	Gewicht	**21000 kg**

BESCHREIBUNG

With a rapid and powerfull spindle, the machine has a swarf removal higher than 800 cm³/minutein a steel at 700MPa. The controlled head is simultaneously interpoled with the other axes to ensure 5 axis machining when the head is associated with a rotary table. The machine is equipped with an automatic tool changer with 32 housings which ensure a large autonomy. B-axis movement (milling head): +/- 100° continu C-axis movement (Rotation table): 360° continu Rapid traverse: 30 m/min Table dim: 2800 x 600 mm (divided in 2 fixed & 1 rotation (360°)table) Max weight on table: 5000 kg Tool storage: 32 Tools

PREIS

Preis auf Anfrage

Angebot anfragen

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt