Technisches Datenblatt

O.21b 3539 *07

23/11/2026

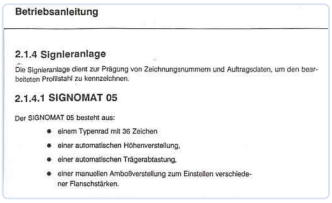
CNC ANLAGE FOR PLATTENSTANZEN, BOHREN, BRENNEN UND MARKIEREN

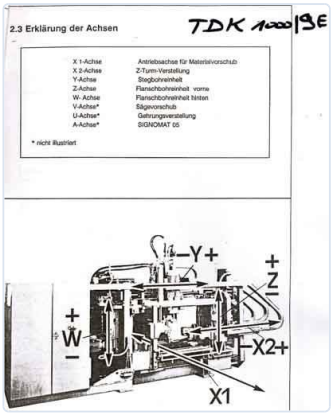
Peddinghaus+Kaltenbach TDK 1000/9/E

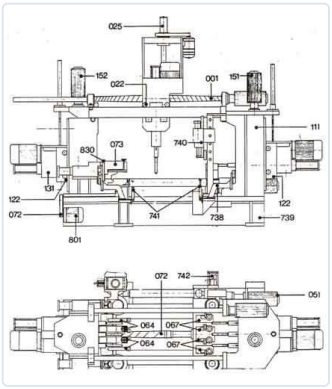
Marke: Peddinghaus+Kaltenbach · Typ: TDK 1000/9/E











CNC ANLAGE FOR PLATTENSTANZEN, BOHREN, BRENNEN UND MARKIEREN

Geschikt fur :	**Kaltenbach HDM1311/H/G/B**	CNC type	**CNC Siemens**
X-verfahrweg	**IPE 1000 mm**	Y-verfahrweg	**L & R 60°**
BOHR UBIT	**Peddinghaus TDK 1000/9/E**	Dia leistung	**3x3**
Bohrkopf ISO -- bis ...	**MK4**		

BESCHREIBUNG

SAWLINE Kaltenbach: Sawblade dia: 1400 mm Angles: L & R 60° DRILLINGLINE Peddinghaus CNC: 3 x 3 Drillingheads Max wide 1000mm Max height 500 mm Line Specially for H-beams +Marking Unit Signomat 05

PREIS

Preis auf Anfrage

Angebot anfragen

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt