Technisches Datenblatt

M.12 10542

23/11/2026

KÜMPELPRESSEN

Irle KS12 cutting & flanging

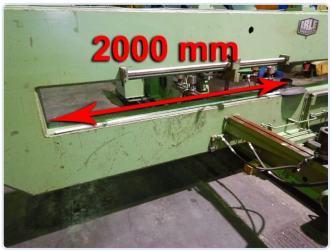
Marke: Irle · Typ: KS12 cutting & flanging











KÜMPELPRESSEN

Kapazität	**Ø 3000 x 12 mm**

HOR+VERT PROFILMASCHINEN, RINGWALZMASCHINEN & BÖRDELMASCHINEN & RÄNDELMASCHINEN

Kapazität (blechlänge x dicke)	**Ø 3000 x 12 mm**	Motorleistung	**9,2 kW**
Gewicht	**8 070 kg**		

ENTGRATMASCHINEN, RONDSCHNITTMASCHINEN & LOCKFORMERS

Max schnittdurchmesser	**3000 mm**	Max blechdicke	**12 mm**
Vertikaal (1) -- Horizontaal (2)	**horizontal**	Motorleistung	**9,2 kW**
Gewicht	**5,4 ton**		

BESCHREIBUNG

Cutting & Flanging
max workpiece diameter: 3000 mm
diameter of cutting blades: 250 mm
workspeed: 10 > 32 m/min
max thickness for cutting: 10 mm
max thickness for flanging: 6 mm
with tooling

KONTAKT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt

PREIS

Preis auf Anfrage

Angebot anfragen

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt