PLATTENBOHRWERKE

Pegard 160 – X: 9000 – Y: 650 – Z: 3000 – W: 1200 mm CNC

Marke: Pegard · Typ: 160 - X: 9000 - Y: 650 - Z: 3000 - W: 1200 mm CNC











PLATTENBOHRWERKE

Vorschub im längsrichtung X-achse	**9000 mm**	Vorschub im querrichtung Y-achse (Tische/Kolonne)	**650 mm (column)**
Verzetsung im höhe Z-achse	**3000 mm**	Spindelverzetsung W-achse	**1200 mm**
Spindle aufname (ISO)	**ISO 50**	Spindeldurchmesser -- Spindelbohrung	**160 mm**
Spindelgeschwindigkeiten	**20 > 1000 rpm**	Digitale ablesung (1) CNC (2)	**Heidenhain TNC 530**
Abmessungen drehtisch	**2 tables 2380 x 2380 mm**	Max gewicht auf tisch	**2 tables x 30 ton**

BETTFRÄSMASCHINE MIT BEWEGLICHEM STÄNDER

Max vorschub im längsrichtung X-achse	**9000 mm**	Max vorschub im querrichtung Y-achse	**650 mm (column)**
Max vorschub im höhe Z-achse	**3000 mm**	Tisch abmessungen	**2 tables 2380 x 2380 mm**
Fräsekopf aufnahme spindel (ISO)	**ISO 50**	Steuering	**Heidenhain TNC 530**

BESCHREIBUNG

Typ: 6055-AF16SMM

Fräsen, Bohren und Drehen!

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt

Längsverfahrweg der Säule in X-Richtung: 9000 mm

Verfahrweg (Y-Achse) oder Säule: 650 mm

Vertikaler Z-Verfahrweg bzw. Fräskopf: 3000 mm

Horizontaler W-Verfahrweg oder Fräskopf: 1200 mm

Die Maschine kann gleichzeitig mit 6 Achsen arbeiten.

2 hydrostatische, CNC-gesteuerte Tische – Tischbelastung: 30 Tonnen – Kontinuierliche 360°-Drehung – Verfahrweg des Tisches: 2500 mm

Werkzeugwechsler mit 60 Positionen

- Fräskopfstütze / Stütze zur Verstärkung der Brosche
- Bohrspindelhalterung / Portfolio an Halterungen erhöht
- D'Andrea U-Achsen-Bohrkopf für Bohr- und Planierarbeiten

PREIS

Preis auf Anfrage

Angebot anfragen

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt