Technisches Datenblatt

A.12 15968

23/11/2026

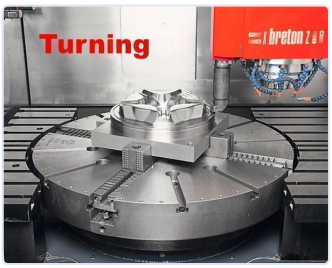
SENKRECHT DREHMASCHINEN CONV. & CNC

Breton Ultrix 800 X: 800 – Y: 900 – Z: 600 mm CNC

Marke: Breton · Typ: Ultrix 800 X: 800 - Y: 900 - Z: 600 mm CNC











SENKRECHT DREHMASCHINEN CONV. & CNC

Durchmesser spanscheibe	**700 mm**	Max drehdia -- durchgang	**1100 mm**
Leistung auf spindel	**40/30 kW**	Bedienung	**Siemens 840D Solution Line**
Länge L -- R	**4655 mm**	Breite V -- H	**5890 mm**
Höhe	**3415 mm**	Gewicht	**18,9 ton**
Gerätschaftwechselhälter	**yes**	Werkzeuge Anzahl	**150 positions**
Kühlsysteem	**yes**		

WAARGERECHT- BEARBEITUNGSZENTREN & CNC

Vorschuss im längsrichtung tisch X-achse	**800 mm**	Vorschuss im querrichtung kopf Y-achse	**900 mm**
Kopfverstellung im hôhe Z-achse	**600 mm**	Abmessungen tisch	**dia 700 mm**
Max gewicht auf dem tisch	**700 kg**	Spindelaufnahme (ISO)	**HSK-63/KM63**
Leistung auf spindel	**40 kW**	Bohr-kapazität	**yes**
Steuering (type)	**Siemens 840D Solution Line**	Achsen anzahl	**5**
Werkzeugwechsler	**yes**	Anzahl werkzeugen	**150 positions**
Tourenzahl (von X bis Y rpm)	**18 000 rpm**	Länge L -- R	**4655 mm**
Breite V -- H	**5890 mm**	Höhe	**3415 mm**
Gewicht	**17 ton**	Külh-systeem	**yes**

UNIVERSAL-FRÄSMASCHINEN & CNC

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt

Max vorschub im längsrichtung X-achse	**800 mm**	Max vorschub in querrichtung Y-achse	**900 mm**
Max vorschub im höhe Z-achse	**600 mm**	Leistung auf spindel	**40 kW**
Bohrkopf aufnahme (ISO)	**HSK-63/KM63**	Geschwindigkeiten	**18 000 rpm**
Tisch abmessungen	**dia 700 mm**	Steuering	**Siemens 840D Solution Line**
Länge L -- R	**4655 mm**	Tieffe V -- H	**5890 mm**
Höhe	**3415 mm**	Gewicht	**17 ton**
ZUBEHÖR	**yes**	Külh-systeem	**yes**
Werkzeugwechsler	**yes**	Anzahl geräte	**150 positions**

SENKRECHT- BEARBEITUNGSZENTREN CNC

Vorschuss im längsrichtung tisch X-achse	**800 mm**	Vorschuss im querrichtung kopf Y-achse	**900 mm**
Kopfverstellung im höhe Z-achse	**600 mm**	Abmessungen tisch	**dia 700 mm**
Max gewicht auf dem tisch	**700 kg**	Spindelaufnahme (ISO)	**HSK-63/KM63**
Leistung auf spindel	**40 kW**	Bohr-kapazität	**yes**
Gewindebohrer-kapazität	**yes**	Steuering (type)	**Siemens 840D Solution Line**
Achsen anzahl	**5**	Werkzeugwechsler	**yes**
Anzahl werkzeughalters	**150 positions**	Tourenzahl (von X bis Y rpm)	**18 000 rpm**
Länge L -- R	**4655 mm**	Breite V - H	**5890 mm**
Höhe	**3415 mm**	Gewicht	**17 ton**
Külhsystem	**yes**		

BESCHREIBUNG

Typ: Ultrix 800 RT

Die Ultrix 800 RT ist ein Multifunktions-Bearbeitungszentrum mit 5 interpolierten Achsen und einem beweglichen Portalaufbau für Hochgeschwindigkeitsfräsen, Drehen, Schleifen, Bohren, Gewindeschneiden, Schlichten, Entgraten und Schruppen komplexer Teile.

Bei Verwendung zum Drehen > Vertikaldrehmaschine:

- Schwenkbereich: 1100 mm
- Maximales Gewicht des Werkstücks: 700 kg
- 40 kW auf dem Tisch
- Maximales Drehmoment am Drehteller: 1500 Nm
- ***Maximale Drehzahl des Plattenspielers: 1000 U/min!!***
- hydraulische Klemmung auf dem Tisch
- Werkzeugkegel zum Drehen: KM63
- Werkzeugwechsler mit 150 Positionen, davon 24 zum Drehen.

Bei Verwendung zum Fräsen, Schleifen, Bohren, ... > Bearbeitungszentrum:

- X-Achse: 800 mm
- Y-Achse: 900 mm
- Z-Achse: 600 mm
- A-Achse: -30° / 110°
- C-Achse: kontinuierlich
- Maximales Gewicht des Werkstücks: 700 kg

KONTAKT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt

- 40 kW an der Spindel
- Maximale Drehzahl 18.000 U/min
- Maximales Drehmoment an der Spindel: 137 Nm
- Werkzeugkegel für Fräsen: HSK-63
- Werkzeugwechsler mit 150 Positionen und 126 Werkzeugaufnahmen zum Fräsen, Schleifen und Bohren

Liste der am Gerät verbauten Optionen:

1 - Tischdurchmesser 700 mm mit hydraulischer Klemmung
2 - Werkzeugwechsler mit 150 Positionen
3 - Späneförderband
4 - Kühlsystem mit Rückgewinnung
5 - Kühlmitteltemperaturregelung
6 – Hochdruckkühlung (40 bis 70 bar) durch die Spindel
7 - Rauchabzugssystem
8 - Chip-Sammelbox
9 – Voreinstellungssystem und Werkzeugintegrität: Laser- und mechanische Sonde für Messgeräte
10 - Renishaw Messsonde

PREIS

Preis auf Anfrage

Angebot anfragen

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt