Technisches Datenblatt

D.01 3797

23/11/2026

SENKRECHT- BEARBEITUNGSZENTREN CNC

Huron High Precision EXC 30 (5 axes simultaneous)

Marke: Huron High Precision · Typ: EXC 30 (5 axes simultaneous)











SENKRECHT- BEARBEITUNGSZENTREN CNC

Vorschuss im längsrichtung tisch X-achse	**2400 mm**	Vorschuss im querrichtung kopf Y-achse	**700 mm**
Kopfverstellung im höhe Z-achse	**800 mm**	Abmessungen tisch	**2800 x 700 mm**
Spindelaufnahme (ISO)	**HSK63 - 250 Nm**	Leistung auf spindel	**25 kW (High frequency)**
Steuering (type)	**Siemens sinumerik 840D**	Anzahl werkzeughalters	**32 tools**
Tourenzahl (von X bis Y rpm)	**100->14000rpm**	Länge L -- R	**5350 mm**
Breite V - H	**3600 mm**	Höhe	**3700 mm**
Gewicht	**21000 kg**		

BESCHREIBUNG

With a rapid and powerfull spindle, the machine has a swarf removal higher than 800 cm³/minute in a steel at 700MPa.

The controlled head is simultaneously interpoled with the other axes to ensure 5 axis machining when the head is associated with a rotary table.

The machine is equipped with an automatic tool changer with 32 housings which ensure a large autonomy.

B-axis movement (milling head): +/- 100° continu

C-axis movement (Rotation table): 360° continu

Rapid traverse: 30 m/min

Table dim: 2800 x 600 mm (divided in 2 fixed & 1 rotation (360°)table)

Max weight on table: 5000 kg Tool storage: 32 Tools

PREIS

Preis auf Anfrage

Angebot anfragen

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt