Technisches Datenblatt

D.01 4137 *08

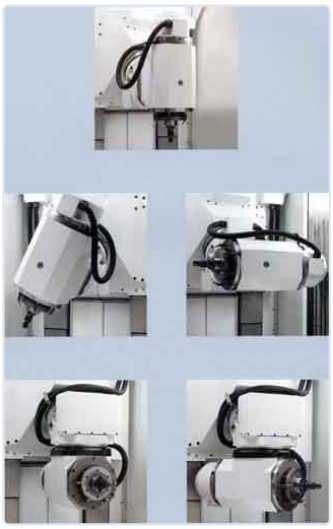
23/11/2026

SENKRECHT- BEARBEITUNGSZENTREN CNC

Huron High Precision EXN 30 (6 axis CNC)

Marke: Huron High Precision · Typ: EXN 30 (6 axis CNC)











SENKRECHT- BEARBEITUNGSZENTREN CNC

Vorschuss im längsrichtung tisch X-achse	**2400 mm**	Vorschuss im querrichtung kopf Y-achse	**700 mm**
Kopfverstellung im höhe Z-achse	**800 mm**	Abmessungen tisch	**1600 x 750 mm + 700x800 rot. table**
Max gewicht auf dem tisch	**5000 kg**	Spindelaufnahme (ISO)	**ISO 40**
Leistung auf spindel	**25 kW**	Steuering (type)	**Num 1060 PCNC**
Achsen anzahl	**6 axes**	Werkzeugwechsler	**Yes**
Anzahl werkzeughalters	**32 places**	Tourenzahl (von X bis Y rpm)	**100-> 14000rpm**
Länge L -- R	**7260 mm**	Breite V - H	**3900 mm**
Höhe	**3520 mm**	Gewicht	**21000 kg**
Külhsystem	**Yes**	Licht	**Yes**

BESCHREIBUNG

Bed milling machine Moving Pendling Column Milling machine is contineously 6 axes simultaneous! Heidenhain measuring Siemens motors and drives MP 15bar Tool-cooling With a rapid and powerfull spindle, the machine has a swarf removal higher than 800 cm³/minute in a steel at 700MPa

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt

The controlled head is simultaneously interpoled with the other axes to ensure 6 axis machining when the head is associated with a rotary table (700x800 mm) The machine is equipped with an automatic tool changer with 32 housings which ensure a large autonomy. A & B axes contineously controlled C-axis movement (Rotation table): 360° continu Rapid traverse: 30 m/min Table dim: 1600 x 750 mm + 700 x 800 mm (divided in 2 fixed & 1 rotation (360°)table)

PREIS

Preis auf Anfrage

Angebot anfragen

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt