Technisches Datenblatt

D.01 4483

23/11/2026

SENKRECHT- BEARBEITUNGSZENTREN CNC

Tos Mas MC 100V CNC X:1016 – Y:610 – Z:508mm

Marke: Tos Mas · Typ: MC 100V CNC X:1016 - Y:610 - Z:508mm











SENKRECHT- BEARBEITUNGSZENTREN CNC

Vorschuss im längsrichtung tisch X-achse	**1016 mm**	Vorschuss im querrichtung kopf Y-achse	**610 mm**
Kopfverstellung im höhe Z-achse	**508 mm**	Spindelaufnahme (ISO)	**ISO 40**
Leistung auf spindel	**16 kW**	Steuering (type)	**Heidenhain TNC 415**
Werkzeugwechsler	**Yes**	Anzahl werkzeughalters	**40 positions**
Tourenzahl (von X bis Y rpm)	**max 8000 rpm**	Länge L -- R	**4000 mm**
Breite V - H	**3700 mm**	Höhe	**2600 mm**
Gewicht	**7000 kg**		

BESCHREIBUNG

+ scrap conveyor

PREIS

Preis auf Anfrage

Angebot anfragen

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt