Technisches Datenblatt

W.01 16002

23/11/2026

SENKRECHTE DIGITALISIER- & KOORDINATEN MESSGERÄTE

Nikon – Metris MMC LKV 25.10.8 – X: 3800- Y: 1000 – Z: 800 mm

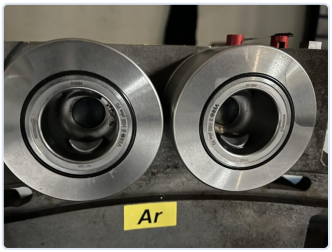
Marke: Nikon - Metris · Typ: MMC LKV 25.10.8 - X: 3800- Y: 1000 - Z: 800 mm











RICHTPLATTEN & TISCH ZU MESSEN

Länge	**3259 mm**	Breitte	**2011 mm**
Höhe	**3510 mm**		

BESCHREIBUNG

NIKON-Metris / LKMetrologie

X: 3800 – Y: 1000 – Z: 800 mm

Das Modell **LK V-SL** zeichnet sich durch ein revolutionäres Design aus, das die beste Scan- und Inspektionsleistung aller derzeit auf dem Markt erhältlichen Koordinatenmessgeräte bietet.

Die Multisensor-Koordinatenmessmaschine LK V-SL zeichnet sich durch ihr einzigartiges Design aus und erfüllt die Anforderungen der Automobil- und Luftfahrtindustrie.

Dank seiner Fähigkeit, hochpräzise Messungen durchzuführen (HA – High Accuracy), festigt dieses System seine Position als Referenz-Koordinatenmessgerät für Metrologielaboratorien und bietet eine Genauigkeit im Submikrometerbereich für Anwendungen, die höchste Messgenauigkeit erfordern.

Letzte Kalibrierung: 19.09.2024

Renishaw-Steuerungssystem:

-Sondenkopfsteuerung: PHC 10-2

-Schnittstellenauswahl 191-2

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt

-Sondenschnittstelle PI 200
-TP 200 Renishaw Messsonde

Lasersteuerungssystem.

LC60DX

Der LC60Dx ist für das schnelle 3D-Laserscanning mittlerer Entfernung auf Koordinatenmessgeräten (KMG) konzipiert.
Das Gerät bietet hervorragende Leistung beim Scannen großer Teile, wie z. B. Formen, Karosserieteile oder Strukturbauteile, mit einer Genauigkeit von bis zu 9 Mikrometern.

Renishaw PH10M - Motorisierter Teilmesskopf

Rotationsachsen:
A-Achse: ±180°
B-Achse: 0–115°
Indexierungsschritt: 7,5°
→ was insgesamt 720 positive Ergebnisse ergibt
Schnittstelle:
Autojoint/M8-Anschluss (kompatibel mit modularen Testsystemen wie Renishaw TP200, SP25M oder Nikon/Metris-Laserscannern)
Maximales Stiftgewicht: ca. 300 g
Maximale Abtastnadellänge: bis zu 300 mm
Positionsgenauigkeit: ±0,4 µm (0,0004 mm)

Anwendungsbereiche:
Messung von Teilen mit komplexen Formen (Turbinenschaufeln, Formen, Gehäuse usw.)
Zur Verwendung mit Tastköpfen wie Renishaw SP25M, TP200 oder Nikon/Metris LC15Dx
Kompatibel mit den meisten CMM-Marken (DEA, Hexagon, Mitutoyo, Wenzel, LK usw.).

SCHUNK - Schnellwechsel-Spannsystem für den Einsatz an CNC-Maschinen.
Es ist für die Sicherung von Paletten und das Einspannen von Werkstücken auf dem Maschinentisch mit sehr hoher Positioniergenauigkeit (bis zu 0,005 mm) vorgesehen.
Hersteller: SCHUNK (Deutschland)
Modell: VERO-S NSE plus 90
Typ: Schnellwechsel-Klemmmodul
Moduldurchmesser: 90 mm
Betriebsdruck: 6 bar
Klemmkraft: bis zu 25.000 N (25 kN)
Material: gehärteter Edelstahl
Funktionsweise: Pneumatischer Betrieb mit mechanischer Selbsthemmung
Positioniergenauigkeit: ≤ 0,005 mm

PREIS

Preis auf Anfrage

Angebot anfragen

KONTAKT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgien
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · USt-IdNr. BE 0405.595.996

Scannen für das Online-Datenblatt