Technical datasheet

D.02 1691 *04

23/11/2026

HORIZONTAL MACHINING CENTERS

Makino MC 40

Brand: Makino · Type: MC 40







EXPACE DE TRAVAIL Axe - X	500 mm
Centre de la table jusqu'au nez de la broche	±250 mm
Axe - Y	400 mm
Surface de serrage de la table nez de la broche	75 - 475 mm
Axe - Z	450 mm
Centre de la table jusqu'au nez de la broche	125 - 575 mm
TABLE DE SERRAGE REALISEE SOUS FORME DE PALETTE Surface de serrage	400 x 400 mm
Division	1° degré
Précision de la division	±3
Définition de résolution du plateau rotatif de la CN	0,001° degré
Vitesse de rotation maxi	1600° degré/min
Précision de la position, système de captage de position angulaire, inductosyn rond	±5

Echange de palettes	10 s
Charge de la palette	250 kg maxi
ø de pivotement maxi dans l'espace de travail	500 mm
ENTRAINEMENT PRINCIPAL Puissance	5,5/7,5 kW
Gamme de vitesse	10 - 5000 min⁻¹
Couple de rotation de la broche principale	260 Nm
ø de la broche principale dans le palier avant	80 mm
Serrage d'outil	ISO 40
SYSTEME D'OUTIL Nombre de positions de mémoires	Magasin d'outils avec outils doubles 30 ou 60
Codage	Codage de place variable
Temps de changement d'outil	3,5 s
Poids d'outils	8 kg maximum
ø d'outils	90 (120) max. mm
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GENERALES Poids de la machine	env. 6000 kg
Encombrement de la machine	env. 12 m²

HORIZONTAL MACHINING CENTERS

X-axes	**500 mm**	Y-axes	**400 mm**
Z-axes	**450 mm**	Control	**Fanuc 6M**
Length	**30**	Height	**4035-- 2425 mm**
Weight	**1975mm / 6 T**		

DESCRIPTION

Tafel 2 x

PRICE

Price on request

Request a quote

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgium

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · VAT BE 0405.595.996

Scan for the online datasheet