APT INTERNATIONAL

Technical datasheet

G.02 4054 *09

22/11/2026

SURFACE GRINDERS WITH HORIZONTAL SPINDLE

Blohm HFS 512

Brand: Blohm · Type: HFS 512







Type		HFS 512
Surface totale de la table	mm	1300×500
Longueur de rectification maximum	mm	1200
Largeur de rectification maximum	mm	500
Distance max. entre la table et le centre de la broche	mm	600*
Déplacement transversal de la table	mm	450
Déplacement longitudinal hydraulique de la table	mm	1250
Avance électrique transversale automatique	mm	1–65
Course de la table dans le sens longitudinal	m/mn.	2–35
Dimensions normales du plateau magnétique	mm	1200×500
Vitesses de la meule	t/m	1400/2800
Diamètre de la meule normal	mm	300
Diamètre de la meule max.	mm	400
Diamètre de la meule min.	mm	150
Largeur de la meule normale	mm	80
Largeur de la meule max.	mm	100
Alésages de la meule normaux	mm	76
Alésages de la meule pour meule de 400 ⌀	mm	127
Hauteur de la table au-dessus du sol	mm	1075
Encombrement: Largeur × profondeur	mm	4620×2580
Encombrement au sol: Largeur × profondeur	mm	2000×1447
Puissance absorbée	kW	8,5
Poids	kg	4400

* exécution spéciale 600 mm (HFS 15 775 mm)

SURFACE GRINDERS WITH HORIZONTAL SPINDLE

Worklength with magnetic table	**1200 mm**	Grindingwidth	**500 mm**
Longitudinal travel X-axis (autom.)	**1250 mm**	Cross-travel Y-axis (autom.)	**500 mm**
Dimensions magnetic table	**1200 x 500 mm**	Distance between table -- spindlecentre	**600 mm**
Max dia grindingstone	**350 mm**	Spindlespeeds	**1400 rpm**
Motorpower	**11.5 kW**	Length	**4620 mm**
Depth	**2580 mm**	Weight	**4400 kg**

PRICE

Price on request

Request a quote

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgium

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · VAT BE 0405.595.996