Ficha técnica

D.01 16005

25/11/2026

CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES

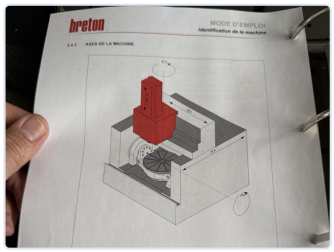
Breton Xceeder 900 X: 900 – Y: 900 – Z: 600 mm CNC

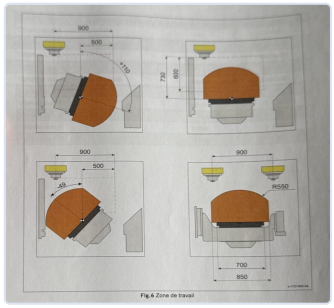
Marca: Breton · Tipo: Xceeder 900 X: 900 - Y: 900 - Z: 600 mm CNC











CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES

Carrera mesa longitudinal (eje-X)	**900 mm**	Recorrido transversal de cabeza (eje-Y)	**900 mm**
Altura de recorrido cabeza (eje-Z)	**600 mm**	Dimensiones de mesa	**dia 700 mm**
Peso maximo sobre mesa	**1000 kg**	Admision en husillo (ISO)	**HSK-E40**
Potencia en husillo	**45/40 kW**	Control (tipo)	**Siemens Sinumerik 840D SL**
Numero de ejes	**5 AXIS simultaneous**	Cambiador de herramientas	**yes**
Numero de portaherramientas	**150 positions**	Rango de rotaciones (de X a Y rpm)	**40 000 rpm**
Longitud L – R	**4655 mm**	Profundidad frente – atras	**5890 mm**
Altura	**3415 mm**	Peso	**18 900 kg**

DESCRIPCIÓN

Tipo: XCEEDER 900/RT

XCEEDER es un centro de mecanizado móvil interpolado de 5 ejes para fresado de alta velocidad. Diseñado específicamente para aplicaciones que abarcan desde engranajes e impulsores complejos hasta moldes, matrices y herramientas, para proyectos en las industrias aeroespacial, automotriz y de generación de energía.

CONTACTO

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Bélgica

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · IVA BE 0405.595.996

Escanee para la ficha en línea

- Diámetro máximo de la pieza: 900 mm
- Distancia máxima entre el husillo y la mesa: 700 mm
- Sujeción hidráulica en la mesa
- Eje A: -30° / 110°
- Eje C: continuo
- máximo 40.000 rpm
- Máximo 45 kW en el husillo
- Par máximo en el husillo: 18 Nm
- Máximo 40 kW en el plato giratorio
- Par máximo en el plato giratorio: 1500 Nm
- Velocidad máxima del plato giratorio: 100 rpm
- Cambiador de herramientas con 150 posiciones

Opciones instaladas en esta máquina:
Husillo de alta velocidad de 1 a 40.000 rpm
2 - mesa de 700 mm de diámetro con sujeción hidráulica
3 - Cambiador de herramientas con 3-150 posiciones
4 - cinta transportadora de chips
5 - Sistema de refrigeración con recuperación
6 - Control de la temperatura del refrigerante
7 - Refrigeración a alta presión (de 40 a 70 bar) por husillo
8 - Sistema de extracción de humos
9 - caja para recoger patatas fritas
10 - Sistema de preajuste e integridad de la herramienta: sonda láser y mecánica para herramientas de medición
11 - Cabezal de medición Renishaw

Muchas de las ventajas de la **XCEEDER** se derivan de la estructura principal de la misma. Desde allí, a través del pórtico de hierro fundido, se beneficia de todas ***las propiedades de amortiguación de vibraciones de "Metalquartz",*** el material patentado por Breton. Este material proporciona inercia térmica y resiste las operaciones de mecanizado a lo largo de los años, lo que se traduce en una respuesta altamente precisa y rígida al proceso de mecanizado.

PRECIO

Precio bajo consulta

Solicitar presupuesto

CONTACTO

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Bélgica
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · IVA BE 0405.595.996

Escanee para la ficha en línea