APT INTERNATIONAL

Ficha técnica

Q.01 15734

23/11/2026

CURVADORAS DE TUBO

Schwarze-Wirtz WE80 Ø 89 x 5 mm

Marca: Schwarze-Wirtz · Tipo: WE80 Ø 89 x 5 mm











CURVADORAS DE TUBO

Max dia tube x thickness	**Ø 89 x 5 mm**	Min bendingradius	**35 mm**
Max bendingradius	**400 mm**	Back stop max tubelength	**6000 mm**
Motor power	**25 HP**	Weight	**7 ton**
Bending die	**yes**		

DESCRIPCIÓN

Máquina dobladora a presión para doblar tubos con y sin mandril

> El doblado a presión permite la producción de radios de curvatura muy estrechos (radio mínimo 1 x D). Esto permite, por ejemplo, fabricar sistemas de calderas de mayor potencia en dimensiones más pequeñas.

> El doblado a presión también permite el uso de tubos muy largos, ya que no se necesita mandril. Los tubos se pueden soldar entre sí detrás de la máquina y formar sistemas terminados, lo que elimina la necesidad de realizar trabajos de montaje.

> Además, el doblado a presión garantiza el cumplimiento de las tolerancias de espesor de pared prescritas en las curvas de las tuberías según VGB. En comparación con el doblado convencional con mandril, la reducción del espesor de la pared en el exterior del tubo es muy pequeña con el doblado a presión sin mandril.

> Al utilizar un mandril de doblado, el doblado a presión permite la producción de curvas a partir de tubos de aleación huecos de paredes delgadas con radios de curvatura muy estrechos (1 x D), ya que el doblado a presión alivia la pared exterior de la curva.

CONTACTO

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Bélgica
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · IVA BE 0405.595.996

Escanee para la ficha en línea

Se incluyen muchas herramientas

Flexión por compresión o flexión por presión

doblado en frío sin mandril

PRECIO

Precio bajo consulta

Solicitar presupuesto

CONTACTO

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Bélgica

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · IVA BE 0405.595.996

Escanee para la ficha en línea