APT INTERNATIONAL

Ficha técnica

A.07 8632

25/11/2026

OTRAS PRENSAS HIDRÁULICAS

SMFI Inter Hydro CNC friction welding lathe

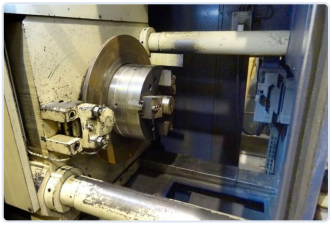
Marca: SMFI Inter Hydro · Tipo: CNC friction welding lathe











TORNOS CNC

Volteo sobre bancada	**900 mm**	Distancia entre centros	**845 mm**
Diámetro agujero husillo	**100 mm**	Potencia eje	**129 kW**
Rango velocidades	**296 > 740 rpm**	Longitud I -- D	**12 500 mm**
Anchor frente – atras	**3550 mm**	Altura	**2700 mm**
Peso	**22 000 kg**	Chuck o Cabezal giratorio (3/4) -- Diametro	**dia 400 mm**
Hidráulico	**yes**		

DESCRIPCIÓN

Máquina de soldadura por fricción robusta, ideal para equipos de perforación para la industria petrolera (soldadura de cabezales de perforación a tuberías), pero también para ejes de transmisión, motores, turbinas, etc. Paso 1: se sueldan dos piezas. Paso 2: la costura de soldadura resultante se elimina mediante un movimiento giratorio. Tipo SF 1105 2 soportes de autocentrado 2 portaherramientas Izquierda: Mandril hidráulico - diámetro del mandril: 400 mm Diámetro máximo de giro: 800 mm >> Por ejemplo, para un eje de transmisión, se puede soldar una brida con un diámetro máximo de 800 mm. Diámetro del orificio del husillo: 100 mm Potencia en el husillo: 129 kW Velocidades del husillo: 296 > 740 rpm Lado derecho: Base móvil hidráulicamente carrera: 700 mm Diámetro máximo de sujeción del carro móvil: 220 mm Fuerza de sujeción: 2800 kN Sección soldable: 6667 mm² a 15 kg/mm² Fuerza de forjado: 1100 kN fuerza de fricción: 500 kN Distancia máxima entre el mandril y el carro móvil: 845 mm máquina de mayor fricción - Reibschweißmaschine

PRECIO

Precio bajo consulta

Solicitar presupuesto

CONTACTO

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Bélgica
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · IVA BE 0405.595.996

Escanee para la ficha en línea