APT INTERNATIONAL

Ficha técnica

N.05 11098

23/11/2026

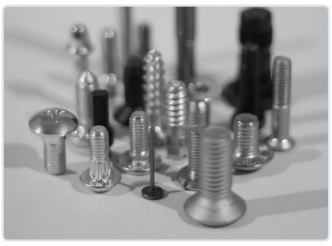
PRENSAS EXCÉNTRICAS DE UNA COLUMNA

Sacma press for making screws/nails

Marca: Sacma · Tipo: press for making screws/nails











ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificaciones a petición.

DESCRIPCIÓN

Type 11

Cold forming horizontal press - double stroke

Application: manufacturing blanks for all kinds of screws and also nails derived from metallic wire in steel, brass, alu,...

- wire cap: 3 > 6 mm
- max length of header: 80 mm
- max cutting length: 105 mm
- power: 7,5 HP
- max 275 pieces per minute

> diameter of die: 45 mm

> diameter of first punch (mobile): 30 mm

> diameter of first & second punch (fixed): 35 mm

> cutting bush diameter: 18 mm

CONTACTO

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Bélgica

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · IVA BE 0405.595.996

Escanee para la ficha en línea

PRECIO

Precio bajo consulta

Solicitar presupuesto

CONTACTO

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Bélgica

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · IVA BE 0405.595.996

Escanee para la ficha en línea