FICHA TÉCNICA

A.07 16334

19/11/2026

TORNOS CNC

Mazak Integrex 400-IV ST

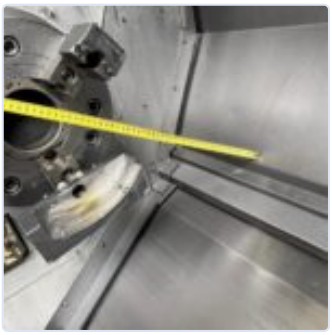
Marca: Mazak · Tipo: Integrex 400-IV ST











TORNOS CNC

Volteo sobre bancada	**760 mm**	Distancia entre centros	**1519 mm**
Máximo eje longitudinal (eje-Z)	**1585 mm**	Máximo eje transversal (eje-X)	**615 mm**
Cono de husillo	**A2-8**	Diámetro agujero husillo	**112 mm**
Potencia eje	**30/22 kW**	Rango velocidades	**3300 rpm**
Control	**Mazatrol Matrix**	Potencia total necesaria	**91 kVa**
Longitud I -- D	**5200 mm**	Anchor frente – atras	**2650 mm**
Altura	**2750 mm**	Peso	**17 ton**
Cambiador de Herramientas	**yes**	Cantidad de Herramientas	**40 positions**

DESCRIPCIÓN

Mecanizado simultáneo de 5 ejes para piezas complejas.

- Recorrido del eje X: 615 mm
- Recorrido del eje Z: 1585 mm
- Recorrido del eje Y: 250 mm
- Recorrido del eje X2 (torreta inferior): 230 mm
- Recorrido del eje Z2 (torreta inferior): 1388 mm
- Recorrido del eje B: -30° > 210°

CONTACTO

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Bélgica

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · IVA BE 0405.595.996

Escanee para la ficha en línea

Segundo husillo:

Tamaño del mandril: 300 mm

Velocidad del segundo husillo: 4000 rpm

Recorrido del segundo husillo: 1574 mm

Segundo orificio del husillo: diámetro 91 mm

Potencia del segundo husillo: 26/22 kW

Husillo de fresado:

Torreta de un solo husillo con cambiador automático de herramientas

Velocidad máxima del husillo: 12.000 rpm

Par máximo del husillo: 120 Nm

Torreta inferior:

Torreta de tambor de 9 posiciones

PRECIO

Precio bajo consulta

Solicitar presupuesto

CONTACTO

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Bélgica

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · IVA BE 0405.595.996

Escanee para la ficha en línea