APT INTERNATIONAL

Ficha técnica

A.07 16234

25/11/2026

DEVANADORAS Y LÍNEAS DE CONFORMADO

Robohelix RX250 CNC spiral blade forming machine

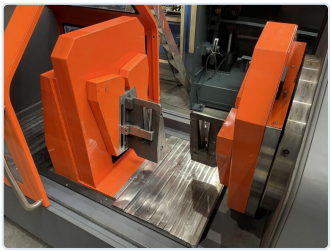
Marca: Robohelix · Tipo: RX250 CNC spiral blade forming machine











RODILLOS HOR+VERT CURVADORES DE PERFILES Y SECCIONES Y PLEGADORAS PARA SOLDADURA

Length L -- R	**4110 mm**	Depth Fw -- Bw	**1280 mm**
Height	**1880 mm**	Weight	**5 ton**

DESCRIPCIÓN

Con las máquinas RoboHelix, se pueden formar cuchillas en espiral a partir de piezas redondas estándar o con patrones.

Todas las herramientas incluidas
El diámetro interior mínimo de las piezas es de 16 mm.
El diámetro máximo es de 800 mm.
espesor mínimo: 4 mm
Espesor máximo del acero dulce: 18 mm -> 10 mm para chapa resistente al desgaste
1500 plantillas de dibujo de tornillos en el software
¡Totalmente probado!

Las máquinas RoboHelix requieren un control de movimiento síncrono de extrema precisión. Los datos generados por el usuario se descargan al dispositivo desde el software en la nube HelixNinja. Esta información se procesa para generar coordenadas en el plano 3D, imitando el proceso de creación de una aeronave desde cero. Los motores siguen estas coordenadas de forma síncrona para construir la aeronave.

Gracias a la función de placa de leva electrónica del sistema TwinCAT NC Camming (TF5050), es posible lograr un movimiento síncrono relativo en cualquier lugar y momento. Una vez calibrados los motores y los accionamientos, las dimensiones y las tolerancias dejan de ser un problema. La RX250 de segunda generación de la línea de máquinas RoboHelix requiere una fuerza lineal de 25 000 kg.

CONTACTO

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Bélgica
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · IVA BE 0405.595.996

Escanee para la ficha en línea

La máquina está diseñada para que el operario pueda colocar la placa de la pieza de trabajo tanto a la izquierda como a la derecha y retirar la espiral. Esto facilita al operario el cambio de lado, según el sentido de giro deseado de la espiral, ya sea en el sentido de las agujas del reloj o en sentido contrario.

La interfaz de usuario de las máquinas RoboHelix se basa en TwinCAT HMI. El PC integrado CX5140 también funciona como servidor TwinCAT HMI, y el CP3916 está conectado a él, con el navegador ejecutándose en modo quiosco.

Transportadores de tornillo sin eje / transportadores de cinta de tornillo / gatos con guías de rodillos sin fin / gatos y cuchillas de tornillo / cuchillas de tornillo segmentadas / cuchillas de tornillo individuales

PRECIO

Precio bajo consulta

Solicitar presupuesto

CONTACTO

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Bélgica

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · IVA BE 0405.595.996

Escanee para la ficha en línea