Fiche technique

W.01 16002

23/11/2026

APPAREILS A MESURER

Nikon – Metris MMC LKV 25.10.8 – X: 3800- Y: 1000 – Z: 800 mm

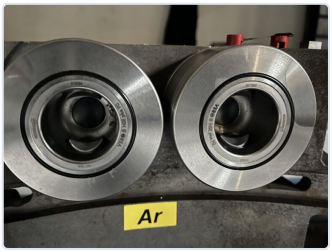
Marque: Nikon - Metris · Type: MMC LKV 25.10.8 - X: 3800- Y: 1000 - Z: 800 mm











MARBRE DE CONTROLES & TABLES A MESURER

Longueur	**3259 mm**	Largeur	**2011 mm**
Epaisseur	**3510 mm**		

DESCRIPTION

NIKON-Metris / LKMetrology

X : 3800 – Y : 1000 – Z : 800 mm

Le modèle **LK V-SL** présente une conception révolutionnaire qui offre les meilleures performances de numérisation et d'inspection de toutes les machines à mesurer tridimensionnelles (MMT) en fonctionnement sur le marché.

La machine de mesure de coordonnées multi-capteurs LK V-SL se distingue par sa conception unique et répond aux exigences des industries automobile et aérospatiale.

Grâce à sa capacité à effectuer des mesures de haute précision (HA – Haute Précision), ce système renforce sa position de CMM de référence pour les laboratoires de métrologie, offrant une précision submicronique pour les applications exigeant la plus haute précision de mesure.

Dernière calibration : 19-09-2024

Système de commande Renishaw :

- Contrôleur de tête de sonde : PHC 10-2

-Sélecteur d'interface 191-2

-Interface de sonde PI 200

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne

-Sonde de mesure Renishaw TP 200

Système de contrôle laser.

LC60DX

Le LC60Dx est conçu pour la numérisation laser 3D à grande vitesse et à moyenne portée sur des machines à mesurer tridimensionnelles (MMT). Cet appareil offre d'excellentes performances pour la numérisation de grandes pièces, telles que des moules, des panneaux de carrosserie ou des composants structurels, avec une précision allant jusqu'à 9 microns.

Renishaw PH10M - Tête de mesure à indexation motorisée

Axes de rotation :

Axe A : ±180°

Axe B : 0–115°

Étape d'indexation : 7,5°

→ ce qui donne un total de 720 résultats positifs.

Interface:

Connexion Autojoint/M8 (compatible avec les systèmes de test modulaires tels que les scanners laser Renishaw TP200, SP25M ou Nikon/Metris)

Poids maximal du stylet : environ 300 g

Longueur maximale du stylet : jusqu'à 300 mm

Répétabilité de la position : ±0,4 µm (0,0004 mm)

Applications :

Mesure de pièces aux formes complexes (pales de turbines, moules, carters, etc.)

Utilisé en conjonction avec des sondes telles que Renishaw SP25M, TP200 ou Nikon/Metris LC15Dx

Compatible avec la plupart des marques de machines à mesurer tridimensionnelles (DEA, Hexagon, Mitutoyo, Wenzel, LK, etc.).

SCHUNK - Système de serrage à changement rapide pour machines CNC.

Il est destiné à la fixation de palettes, au serrage de pièces sur la table de la machine avec une très grande précision de positionnement (jusqu'à 0,005 mm).

Fabricant : SCHUNK (Allemagne)

Modèle : VERO-S NSE plus 90

Type : Module de serrage à changement rapide

Diamètre du module : 90 mm

Pression de service : 6 bar

Force de serrage : jusqu'à 25 000 N (25 kN)

Matériau : acier inoxydable trempé

Fonctionnement : Fonctionnement pneumatique avec verrouillage mécanique automatique

Précision de positionnement : ≤ 0,005 mm

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne