Fiche technique

A.12 15968

23/11/2026

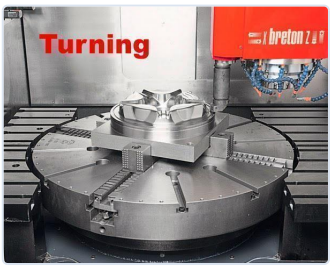
TOURS VERTICAUX

Breton Ultrix 800 X: 800 – Y: 900 – Z: 600 mm CNC

Marque: Breton · Type: Ultrix 800 X: 800 - Y: 900 - Z: 600 mm CNC











TOURS VERTICAUX

Dia de passage du mandrin	**700 mm**	Dia max de tournage -- passage	**1100 mm**
Puissance sur la broche	**40/30 kW**	Commande	**Siemens 840D Solution Line**
Longueur G -- D	**4655 mm**	Largeur Av -- Ar	**5890 mm**
Hauteur	**3415 mm**	Poids	**18,9 ton**
Tourelle	**yes**	Nombre d'outils	**150 positions**
Pompe d'arrosage	**yes**		

CENTRES D'USINAGE HORIZONTAUX

Déplacem. longitudinal de la table axe X	**800 mm**	Déplacem. transversale de la tête axe Y	**900 mm**
Déplacem. en hauteur de la tête axe Z	**600 mm**	Dimensions de la table	**dia 700 mm**
Poids max sur la table	**700 kg**	Admission dans la broche (ISO)	**HSK-63/KM63**
Puissance sur la broche	**40 kW**	Dia max de forage	**yes**
Commande (type)	**Siemens 840D Solution Line**	Nombre d'axes	**5**
Magasin d'outils (nombre de place)	**yes**	Nombre d'outils	**150 positions**
Nombre de rotations (X à Y rpm)	**18 000 rpm**	Longueur G -- D	**4655 mm**
Largeur Av -- Ar	**5890 mm**	Hauteur	**3415 mm**
Poids	**17 ton**	Pompe d'arrosage	**yes**

FRAISEUSES UNIVERSELLES & CNC

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne

Course Longitudinal axe X	**800 mm**	Course transversal axe Y	**900 mm**
Course en Hauteur axe Z	**600 mm**	Puissance sur la broche	**40 kW**
Cône de foreuse	**HSK-63/KM63**	Vitesses	**18 000 rpm**
Dimensions de la table	**dia 700 mm**	Commande	**Siemens 840D Solution Line**
Longueur G -- D	**4655 mm**	Largeur Av -- Ar	**5890 mm**
Hauteur	**3415 mm**	Poids	**17 ton**
OUTILLAGES	**yes**	Pompe d'arrosage	**yes**
Changeur porte-outils	**yes**	Nombre d'outils	**150 positions**

CENTRE D'USINAGE VERTICAUX

Déplacem. longitudinal de la table axe X	**800 mm**	Déplacem. transversale de la tête axe Y	**900 mm**
Déplacem. en hauteur de la tête axe Z	**600 mm**	Dimensions de la table	**dia 700 mm**
Poids max sur la table	**700 kg**	Admission dans la broche (ISO)	**HSK-63/KM63**
Puissance sur la broche	**40 kW**	Dia max de forage	**yes**
Dia max de filetage	**yes**	Commande (type)	**Siemens 840D Solution Line**
Nombre d'axes	**5**	Changeur d'outils	**yes**
Nombre de porte-outils	**150 positions**	Nombre de rotations (X à Y rpm)	**18 000 rpm**
Longueur G -- D	**4655 mm**	Largeur Av -- Ar	**5890 mm**
Hauteur	**3415 mm**	Poids	**17 ton**
Pompe d'arrosage	**yes**		

DESCRIPTION

Type : Ultrix 800 RT

L'Ultrix 800 RT est un centre d'usinage multifonction doté de 5 axes interpolés et d'une conception à portique mobile pour le fraisage, le tournage, la rectification, le perçage, le taraudage, la finition, l'ébavurage et l'ébauche à grande vitesse de pièces complexes.

Lorsqu'il est utilisé pour le tournage > tour vertical :

- Plage de pivotement : 1100 mm
- Poids maximal de la pièce : 700 kg
- 40 kW sur la table
- Couple maximal sur le plateau tournant : 1500 Nm
- Vitesse maximale de la platine : 1000 tr/min !!
- serrage hydraulique sur table
- Cône de l'outil de tournage : KM63
- changeur d'outils à 150 positions, dont 24 pour le tournage.

Utilisé pour le fraisage, le meulage, le perçage, ... > centre d'usinage :

- Axe X : 800 mm
- Axe Y : 900 mm
- Axe Z : 600 mm
- Axe A : -30° / 110°

Axe C : continu

- Poids maximal de la pièce : 700 kg

CONTACT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne

- 40 kW sur la broche
- maximum 18 000 tr/min
- Couple maximal sur la broche : 137 Nm
- Cône de l'outil de fraisage : HSK-63
- Changeur d'outils à 150 positions et 126 positions d'outils pour le fraisage, la rectification et le perçage

Liste des options installées sur la machine :

1 - Table de diamètre 700 mm avec serrage hydraulique
2 - changeur d'outils à 150 positions
3 - convoyeur à copeaux
4 - Système de refroidissement avec récupération
5 - Contrôle de la température du liquide de refroidissement
6 - Refroidissement haute pression (40 à 70 bar) par la broche
7 - système d'extraction de fumée
8 - boîte de collecte de jetons
9 - Intégrité du système de préréglage et de l'outil : sonde laser et mécanique pour instruments de mesure
10 - Sonde de mesure Renishaw

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne