Fiche technique

D.01 16005

25/11/2026

CENTRE D'USINAGE VERTICAUX

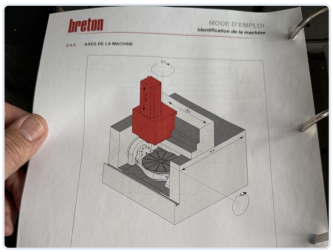
Breton Xceeder 900 X: 900 – Y: 900 – Z: 600 mm CNC

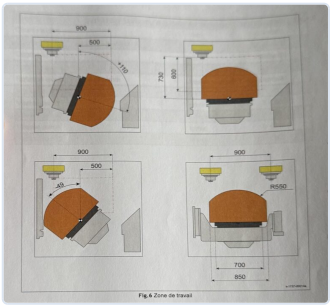
Marque: Breton · Type: Xceeder 900 X: 900 - Y: 900 - Z: 600 mm CNC











CENTRE D'USINAGE VERTICAUX

Déplacem. longitudinal de la table axe X	**900 mm**	Déplacem. transversale de la tête axe Y	**900 mm**
Déplacem. en hauteur de la tête axe Z	**600 mm**	Dimensions de la table	**dia 700 mm**
Poids max sur la table	**1000 kg**	Admission dans la broche (ISO)	**HSK-E40**
Puissance sur la broche	**45/40 kW**	Commande (type)	**Siemens Sinumerik 840D SL**
Nombre d'axes	**5 AXIS simultaneous**	Changeur d'outils	**yes**
Nombre de porte-outils	**150 positions**	Nombre de rotations (X à Y rpm)	**40 000 rpm**
Longueur G -- D	**4655 mm**	Largeur Av -- Ar	**5890 mm**
Hauteur	**3415 mm**	Poids	**18 900 kg**

DESCRIPTION

Type : XCEEDER 900/RT

XCEEDER est un centre d'usinage mobile interpolé à 5 axes pour le fraisage à grande vitesse. Spécialement conçu pour des applications allant des engrenages et turbines complexes aux moules, matrices et outils, pour des projets dans les secteurs de l'aérospatiale, de l'automobile et de la production d'énergie.

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne

- Diamètre maximal de la pièce : 900 mm
- Distance maximale entre la broche et la table : 700 mm
- Serrage hydraulique sur table
- Axe A : -30° / 110°

Axe C : continu

- max 40 000 tr/min
- max 45 kW sur broche
- Couple maximal sur la broche : 18 Nm
- max 40 kW sur la platine
- Couple maximal sur le plateau tournant : 1500 Nm
- Vitesse maximale de la platine : 100 tr/min
- changeur d'outils à 150 positions

Options installées sur cette machine :

Broche à grande vitesse de 1 à 40 000 tr/min

2 - Table de diamètre 700 mm avec serrage hydraulique

3 - Changeur d'outils à 3-150 positions

4 - convoyeur à copeaux

5 - Système de refroidissement avec récupération

6 - Régulation de la température du liquide de refroidissement

7 - Refroidissement haute pression (40 à 70 bar) par broche

8 - système d'extraction de fumée

9 - boîte de collecte de jetons

10 - Système de préréglage et intégrité de l'outil : sonde laser et mécanique pour les outils de mesure

11 - Tête de mesure Renishaw

Nombreux sont les avantages de la **XCEEDER** qui proviennent de sa structure même. Grâce à son portique en fonte, elle bénéficie pleinement ***des propriétés d'amortissement des vibrations du « Metalquartz »,*** matériau breveté par Breton. Ce matériau confère une inertie thermique et résiste aux opérations d'usinage au fil des années, garantissant ainsi une précision et une rigidité optimales lors de l'usinage.

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne