APT INTERNATIONAL

Fiche technique

D.01 3797

23/11/2026

CENTRE D'USINAGE VERTICAUX

Huron High Precision EXC 30 (5 axes simultaneous)

Marque: Huron High Precision · Type: EXC 30 (5 axes simultaneous)











CENTRE D'USINAGE VERTICAUX

Déplacem. longitudinal de la table axe X	**2400 mm**	Déplacem. transversale de la tête axe Y	**700 mm**
Déplacem. en hauteur de la tête axe Z	**800 mm**	Dimensions de la table	**2800 x 700 mm**
Admission dans la broche (ISO)	**HSK63 - 250 Nm**	Puissance sur la broche	**25 kW (High frequency)**
Commande (type)	**Siemens sinumerik 840D**	Nombre de porte-outils	**32 tools**
Nombre de rotations (X à Y rpm)	**100->14000rpm**	Longueur G -- D	**5350 mm**
Largeur Av -- Ar	**3600 mm**	Hauteur	**3700 mm**
Poids	**21000 kg**		

DESCRIPTION

With a rapid and powerfull spindle, the machine has a swarf removal higher than 800 cm³/minute in a steel at 700MPa.

The controlled head is simultaneously interpoled with the other axes to ensure 5 axis machining when the head is associated with a rotary table.

The machine is equipped with an automatic tool changer with 32 housings which ensure a large autonomy.

B-axis movement (milling head): +/- 100° continu

C-axis movement (Rotation table): 360° continu

Rapid traverse: 30 m/min

Table dim: 2800 x 600 mm (divided in 2 fixed & 1 rotation (360°)table)

Max weight on table: 5000 kg Tool storage: 32 Tools

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne