Fiche technique

P.14y 3539 *07

23/11/2026

LIGNE DE SCIAGE & FORAGE

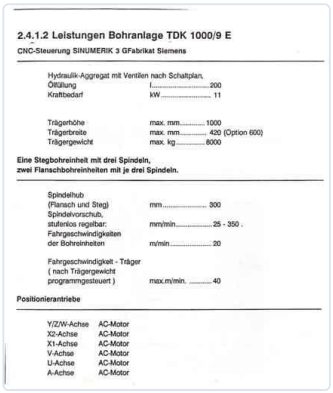
Peddinghaus+Kaltenbach TDK 1000/9/E

Marque: Peddinghaus+Kaltenbach · Type: TDK 1000/9/E









2.4.1.2 Leistungen Bohranlage TDK 1000/9 E

CNC-Steuerung SINUMERIK 3 GFabrikat Siemens

Hydraulik-Aggregat mit Ventilen nach Schaltplan,
Ölfüllung ..... l 200
Kraftbedarf ..... kW 11

Trägerhöhe ..... max. mm 1000
Trägerbreite ..... max. mm ..... 420 (Option 600)
Trägergewicht ..... max. kg 8000

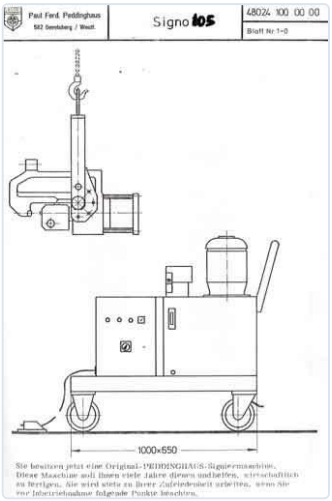
Eine Stegbohreinheit mit drei Spindeln,
zwei Flanschbohreinheiten mit je drei Spindeln.

Spindelhub (Flansch und Steg) ..... mm 300
Spindelvorschub, stufenlos regelbar: ..... mm/min ..... 25 - 350
Fahrgeschwindigkeiten der Bohreinheiten ..... m/min 20

Fahrgeschwindigkeit - Träger (nach Trägergewicht programmgesteuert) ..... max.m/min. 40

Positionierantriebe

Y/Z/W-Achse	AC-Motor
X2-Achse	AC-Motor
X1-Achse	AC-Motor
V-Achse	AC-Motor
U-Achse	AC-Motor
A-Achse	AC-Motor



LIGNE DE SCIAGE & FORAGE

SCIEUSE	**Kaltenbach HDM1311/H/G/B**	Largeur max de sciage	**1000 mm IPE**
Réglage d'angle	**L & R 60°**	PERCEUSE	**Peddinghaus TDK 1000/9/E**
Nombre de mandrins	**3x3**	Cone	**MK4**
Controle	**CNC Siemens**		

DESCRIPTION

SAWLINE Kaltenbach: Sawblade dia: 1400 mm Angles: L & R 60° DRILLINGLINE Peddinghaus CNC: 3 x 3 Drillingheads Max wide 1000mm Max height 500 mm Line Specially for H-beams +Marking Unit Signomat 05

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne