APT INTERNATIONAL

Fiche technique

O.19 12549

20/11/2026

MACHINES A POINCONNER & ESTAMPER POUR TOLE LEGERE

Peddinghaus Peddimax 100 ton CNC

Marque: Peddinghaus Peddimax · Type: 100 ton CNC







MACHINES A POINCONNER & ESTAMPER POUR TOLE LEGERE

Résistance de coupe (kN)	**100 ton**	Puissance nécessaire	**11 kW**
Longueur G -- D	**1980 mm**	Largeur Av -- Ar	**1020 mm**
Hauteur	**2060 mm**	Poids	**3 ton**

DESCRIPTION

Peddimax 1002 combi punch/shear/notching
with CNC Siemens X & Y positioning table for punchstation
with CNC MPS pushfeed system > 6 meter for auto cutting flat steel (with hydraulic workpiece clamping)
with conveyor belt for cut pieces
central lubrification

Dia x sheetthicknessdia: dia 31 in 25 mm / dia 90 in 10 mm
Depth of throat 510 mm
Max hole dia. Ø 90 mm
Max cutting-thickness in plate: 500 x 20 mm
Blade length 510 mm
90°-cut corner 150 x 150 x 12 mm
45°-cut corner 100 x 100 x 12 mm
Cut to length round/square 50 mm
Max material -thickness by notching: 90 x 52 x 13 mm

CONTACT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne