LIGNES DE DEROULAGE + / OU PROFILAGES

Manni / Cannon polyurethane press for sandwich panels

Marque: Manni / Cannon · Type: polyurethane press for sandwich panels











SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Spécifications sur demande.

DESCRIPTION

Panneaux pour l'isolation thermique des bâtiments industriels
Panneaux de portes sectionnelles **(configuration actuelle)**
Panneaux pour l'isolation des toitures résidentielles

Presse à chariot Manni 2+2
La presse hydraulique à matrice fermée (2+2) est la solution optimale en termes de productivité et d'agencement de l'usine. Des tables motorisées indépendantes permettent de préparer un panneau sandwich pendant le durcissement d'un autre panneau dans la presse, réduisant ainsi considérablement les temps d'arrêt de production.
- 4 tables
- dimensions de la table : 9500 x 1600 mm
- ouverture maximale : 150 mm
- chaque cycle produit 4 panneaux sandwich, **24 à 40 panneaux par heure**

Manipulateur Manni pour le chargement et le déchargement automatiques + l'empilage des panneaux finis
Poids maximal de la pièce : 700 kg

CONTACT
Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne

Unité de dosage de polyuréthane Cannon A-Compact HF

L'injection se fait des deux côtés de la presse Manni

Conçu pour le traitement de mélanges de polyols avec des charges solides (RRIM)

Réservoirs à double enveloppe et isolés avec contrôle de niveau et remplissage automatique avec agitateur spécial pour charges solides

Recycler les distributeurs d'électricité

Manomètres numériques basse/haute pression

Système de dosage hybride : pompe à piston pour isocyanate, vérin hydraulique spécialement conçu par Cannon pour polyol chargé

Réglage et contrôle automatiques de la sortie et du rapport en boucle fermée

Panneau de commande à écran tactile

Calibrage de chaque composant directement via la tête de mélange

400 V – 50 Hz – 118 ampères – 66 kW

Espace requis : 25 mètres x 16 mètres x 4,16 mètres

Ligne de profilage CBM pour la fabrication de panneaux sandwich pour portes sectionnelles >> cliquez ici

Presse PU Manni / Cannon >> cliquez ici

Ligne de profilage pour la fabrication de différents profils pour l'installation de portes sectionnelles >> cliquez ici

Cintreuse de tubes Bonnamy >> cliquez ici

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne