APT INTERNATIONAL

Fiche technique

G.03 12802

23/11/2026

RECTIFIEUSES CYLINDRIQUES

Studer S35 Ø 350 x 1000 mm CNC

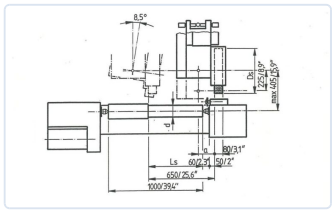
Marque: Studer · Type: S35 Ø 350 x 1000 mm CNC











RECTIFIEUSES CYLINDRIQUES

Distance entre pointes	**1000 mm**	Dia maximale	**300 mm**
Hauteur de pointe	**175 mm**	Commande	**Studer**
Nombre de rotations de la meule	**1670 rpm**	Dia. de la meule	**500 x 80 x 203 mm**
Puissance moteur	**7,5 kW**	Longueur G -- D	**20 kVa**
Largeur Av -- Ar	**2700 mm**	Hauteur	**2400 mm**
Poids	**2200 mm**	ACCESSOIRES	**+-4 ton**

DESCRIPTION

longitudinal axis Z - max 650 mm travel

cross axis X - max 254 mm travel

max grinding length: 540 mm

workhead speedrange: 15 > 750 rpm

max workpiece weight: 130 kg

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne