Fiche technique

L.02 15932

19/11/2026

SCIEUSES CIRCULAIRES A FROID, TRONCONNEUSES A MEULE

Clavel TA177 automatic cutting of metal reinforced hoses

Marque: Clavel · Type: TA177 automatic cutting of metal reinforced hoses











SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Spécifications sur demande.

DESCRIPTION

Capacité du tuyau : max. 2 pouces / 50 mm
Le tuyau est introduit dans la machine par un système de chenille et est contrôlé par un moteur électrique
La vitesse d'alimentation est réglable de 0 à 40 m/min
La distance entre les courroies du système de chenilles est réglée manuellement à l'aide d'un volant équipé d'un compteur numérique
Capacité : 500 programmes
Un programme comprend : la longueur de la pièce, le nombre de pièces, le dispositif de réglage de l'allongement, la vitesse de fonctionnement du tuyau, le nom du tuyau, le numéro de programme et le diamètre du tuyau

Le tuyau est coupé avec un disque dentelé spécial : 520x4x40mm
Moteur de broche de 9 kW avec frein
Vitesse de rotation : 3000 tr/min

Lors de la coupe, deux mâchoires articulées, réglées manuellement par une molette, maintiennent le tuyau et le guident
La courbure du tuyau et l'avance de la tête de coupe sont réalisées par deux vérins pneumatiques
Alimentation en air : 6 bars
Dimensions H x L x P : 1300 x 1300 x 1350 mm
Poids : 580 kg

CONTACT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne