FICHE TECHNIQUE

A.07 16334

19/11/2026

TOURS CNC

Mazak Integrex 400-IV ST

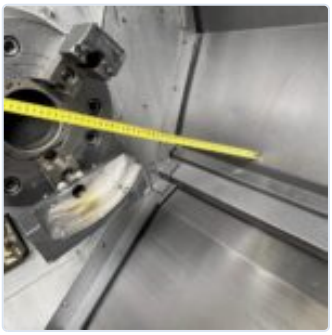
Marque: Mazak · Type: Integrex 400-IV ST











TOURS CNC

Passage max au-dessus du banc	**760 mm**	Distances entre pointes	**1519 mm**
Déplacement longitudinal axe Z	**1585 mm**	Déplacement transversal axe X	**615 mm**
cône de broche	**A2-8**	Passage dans la broche	**112 mm**
Puissance sur la broche	**30/22 kW**	Nombre de vitesses	**3300 rpm**
Commande	**Mazatrol Matrix**	Puissance nécessaire	**91 kVa**
Longueur G -- D	**5200 mm**	Largeur Av -- Ar	**2650 mm**
Hauteur	**2750 mm**	Poids	**17 ton**
Changeur porte-outils	**yes**	Nombre d'outils	**40 positions**

DESCRIPTION

Usinage simultané sur 5 axes pour pièces complexes

- Course de l'axe X : 615 mm
- Course de l'axe Z : 1585 mm
- Course de l'axe Y : 250 mm
- Course de l'axe X2 (tourelle inférieure) : 230 mm
- Course de l'axe Z2 (tourelle inférieure) : 1388 mm
- Déplacement de l'axe B : -30° > 210°

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne

Deuxième broche :
Diamètre du mandrin : 300 mm
vitesse de la deuxième broche : 4000 tr/min
Course de la deuxième broche : 1574 mm
deuxième alésage de broche : diamètre 91 mm
puissance sur la deuxième broche : 26/22 kW

Broche de fraisage :
tourelle à broche unique avec changeur d'outils automatique
Vitesse de broche maximale : 12 000 tr/min
Couple maximal de la broche : 120 Nm

Tourelle inférieure :
tourelle à tambour à 9 positions

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne