APT INTERNATIONAL

Fiche technique

A.07 16234

25/11/2026

LIGNES DE DEROULAGE + / OU PROFILAGES

Robohelix RX250 CNC spiral blade forming machine

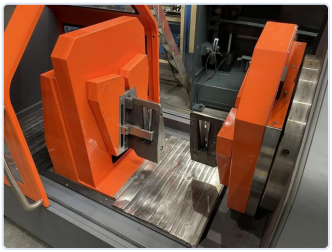
Marque: Robohelix · Type: RX250 CNC spiral blade forming machine











LAMINOIRS HOR+VERT A ANNEAUX / PROFILAGE

Longueur G -- D	**4110 mm**	Largeur Av -- Ar	**1280 mm**
Hauteur	**1880 mm**	Poids	**5 ton**

DESCRIPTION

Avec les machines RoboHelix, il est possible de former des pales hélicoïdales à partir de pièces rondes standard ou à motifs.

Tous les outils inclus
Le diamètre intérieur minimal des pièces est de 16 mm.
Le diamètre maximal est de 800 mm.
épaisseur minimale : 4 mm
Épaisseur maximale de l'acier doux : 18 mm → 10 mm pour les tôles résistantes à l'usure
Le logiciel contient 1500 modèles de dessins de vis.
Entièrement testé !

Les machines RoboHelix nécessitent un contrôle de mouvement synchrone extrêmement précis. Les données générées par l'utilisateur sont téléchargées sur l'appareil depuis le logiciel cloud HelixNinja. Ces informations sont ensuite traitées pour générer des coordonnées dans le plan 3D, simulant ainsi la création d'un aéronef à partir d'une base vierge. Les moteurs suivent ces coordonnées de manière synchrone pour produire l'aéronef.

Grâce à la fonction de came électronique du TwinCAT NC Camming (TF5050), un mouvement synchrone relatif est possible partout et à tout moment. Les dimensions et les tolérances ne posent plus de problème une fois les moteurs et les variateurs calibrés. La RX250 de deuxième

CONTACT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne

génération de la gamme de machines RoboHelix nécessite une force linéaire de 25 000 kg.

La machine est conçue pour permettre à l'opérateur de positionner la plaque porte-pièce indifféremment à gauche ou à droite et de retirer la spirale. Ceci facilite le changement de côté selon le sens de rotation souhaité (horaire ou antihoraire).

L'interface utilisateur des machines RoboHelix est basée sur TwinCAT HMI. Le PC embarqué CX5140 fait également office de serveur TwinCAT HMI et le CP3916 y est connecté, le navigateur fonctionnant en mode kiosque.

Vis sans fin à spirale / convoyeurs à bande à vis / vérins à guidage par rouleaux sans fin / vérins et pales de vis / pales de vis segmentées / pales de vis individuelles

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne