Fiche technique

A.07 3611 *08

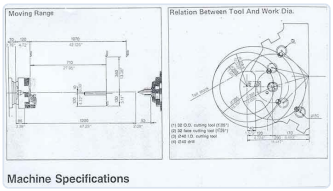
23/11/2026

TOURS CNC

Victor TNS 5 – Heavy Duty

Marque: Victor · Type: TNS 5 - Heavy Duty











TOURS CNC

Passage max au-dessus du banc	**700 mm**	Distances entre pointes	**1200 mm**
Déplacement longitudinal axe Z	**1070 mm**	Déplacement transversal axe X	**130 + 340 mm**
cône de broche	**A2-8**	Passage dans la broche	**77 mm**
Puissance sur la broche	**22 kW**	Nombre de vitesses	**30 -> 2500 rpm**
Commande	**CNC Fanuc Fapt**	Courant nécessaire	**380V**
Longueur G -- D	**4362 mm**	Largeur Av -- Ar	**2140 mm**
Hauteur	**2335 mm**	Poids	**8000 kg**
OUTILLAGES	*	Nombre d'outils	**12**

DESCRIPTION

Heavy duty CNC lathes -- Rapidfeed X 5 m/min - XZ 10 m/min -- Spindlebearing dia 130 mm -- Spindle inside taper MT 7 --Bedwidth 725 mm -- Standart cuttingtoolsize 320 mm -- Hole trough powerchucktube 65 mm -- Tailstickquilldia 110 mm -- Quillstroke 100 mm -- Quill taper (built-in type) MT 4

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne