APT INTERNATIONAL

Fiche technique

A.07 2589 *05

23/11/2026

TOURS CNC

Victor TNS 5

Marque: Victor · Type: TNS 5











TOURS CNC

Passage max au-dessus du banc	**700 mm**	Passage max au-dessus du chariot	**460 mm**
Distances entre pointes	**1200 mm**	Déplacement longitudinal axe Z	**1070 mm**
Déplacement transversal axe X	**130 + 340 mm**	cône de broche	**A2-8**
Passage dans la broche	**77 mm**	Puissance sur la broche	**22 kW**
Nombre de vitesses	**30-2500 rpm**	Commande	**CNC**
Courant nécessaire	**380 V**	Poids	**8000 kg**
OUTILLAGES	*	Mandrin 3/4 mors -- passage	**310 mm**
Hydraulique	**yes**	Nombre d'outils	**12 pos**

DESCRIPTION

Heavy duty CNC lathes -- Rapidfeed X 5 m/min - XZ 10 m/min -- Spindlebearing dia 130 mm -- Spindle inside taper MT 7 --Bedwidth 725 mm -- Standart cuttingtoolsize 320 mm -- Hole trough powerchucktube 65 mm -- Tailstickquilldia 110 mm -- Quillstroke 100 mm -- Quill taper (built-in type) MT 4

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne