APT INTERNATIONAL

Fiche technique

A.07 2853 *08

23/11/2026

TOURS CNC

Victor V 16

Marque: Victor · Type: V 16











TOURS CNC

Passage max au-dessus du banc	**450 mm**	Passage max au-dessus du chariot	**160 mm**
Distances entre pointes	**635 mm**	Déplacement longitudinal axe Z	**600 mm**
Déplacement transversal axe X	**115+20**	cône de broche	**A2 -5**
Passage dans la broche	**40 mm**	Puissance sur la broche	**10 hp**
Nombre de vitesses	**60 -6000 rpm**	Commande	**Fanuc OT**
Longueur G -- D	**3290 mm**	Largeur Av -- Ar	**1500 mm**
Hauteur	**1650 mm**	Poids	**4000 kg**
Mandrin 3/4 mors -- passage	**hydr. dia 160 mm**	Changeur porte-outils	**1**
- burins	**+ 12 units**	- rotatif	**-**

DESCRIPTION

Idle run speed: X-axis 12m/min Z-axis 15 m/min Dia clawplate: 160 mm swing tailstock 80 mm Tailstock cone: MK/CM 4 Including; partcatcher scrapconveyor

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne