Fiche technique

V.02 16382

29/11/2026

VIREURS - MANIPULATEURS - POTENCES ET TENAILLES À SOUDER

Esab MKP welding crane for beams/tanks

Marque: Esab · Type: MKP welding crane for beams/tanks











SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Spécifications sur demande.

DESCRIPTION

>> Contrôleur de processus Esab A2-A6
Procédé de soudage sélectionnable avec préréglage de tous les paramètres (mémoire pour 255 ensembles de paramètres). Courant constant ou vitesse de fil constante. Très convivial.

>> Source de courant continu Esab LAF 800 A
La série LAF comprend des sources d'alimentation de soudage CC triphasées refroidies par ventilateur, conçues pour le soudage à l'arc submergé mécanisé à haute productivité ou le soudage à l'arc MIG/MAG à haute productivité.

L'application est le soudage à l'arc submergé
L'unité est mobile sur rails.
mouvement longitudinal de 16 mètres

Dimensions de la grue elle-même : 3200 x 2300 x 4000 mm

PRIX

Prix sur demande

Demander un devis

CONTACT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgique
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · TVA BE 0405.595.996

Scannez pour la fiche en ligne