Scheda tecnica

W.01 16002

23/11/2026

APPARECCHI DI MISURAZIONE, DIGITALIZZAZIONE E COORDINAMENTO VERTICALI

Nikon – Metris MMC LKV 25.10.8 – X: 3800- Y: 1000 – Z: 800 mm

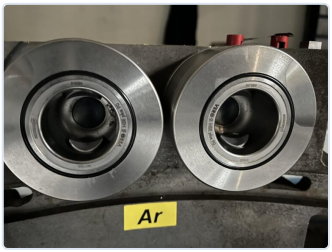
Marca: Nikon - Metris · Tipo: MMC LKV 25.10.8 - X: 3800- Y: 1000 - Z: 800 mm











PIANI CAMPIONE (BASAMENTI) E PIANI DI MISURA

Lunghezza	**3259 mm**	Larghezza	**2011 mm**
Altezza	**3510 mm**		

DESCRIZIONE

NIKON-Metris / LKMetrology

X: 3800 – Y: 1000 – Z: 800 mm

Il modello **LK V-SL** presenta un design rivoluzionario che offre le migliori prestazioni di scansione e ispezione di qualsiasi CMM attualmente sul mercato.

La macchina di misura a coordinate multisensore LK V-SL si distingue per il suo design unico e soddisfa i requisiti dei settori automobilistico e aerospaziale.

Grazie alla sua capacità di eseguire misurazioni ad alta precisione (HA – High Accuracy), questo sistema rafforza la sua posizione di CMM di riferimento per i laboratori di metrologia, offrendo una precisione sub-micronica per applicazioni che richiedono la massima accuratezza di misura.

Ultima calibrazione: 19-09-2024

Sistema di controllo Renishaw:

-Controllore della testa della sonda: PHC 10-2

-Selettore di interfaccia 191-2

-Interfaccia sonda PI 200

CONTATTI

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgio

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · P. IVA BE 0405.595.996

Scansiona per la scheda online

-Sonda di misura Renishaw TP 200

Sistema di controllo laser.

LC60DX

Il modello LC60Dx è progettato per la scansione laser 3D ad alta velocità e a medio raggio su macchine di misura a coordinate (CMM).
Il dispositivo offre prestazioni eccellenti nella scansione di pezzi di grandi dimensioni, come stampi, pannelli per auto o componenti strutturali, con una precisione fino a 9 micron.

Renishaw PH10M - Testa di misura motorizzata con indicizzazione

Assi di rotazione:
Asse A: ±180°
Asse B: 0–115°
Passo di indicizzazione: 7,5°
→ il che dà un totale di 720 risultati positivi positivi positivi
Interfaccia:
Connessione Autojoint/M8 (compatibile con sistemi di test modulari come Renishaw TP200, SP25M o scanner laser Nikon/Metris)
Peso massimo della puntina: circa 300 g
Lunghezza massima dello stilo: fino a 300 mm
Ripetibilità del posizionamento: ±0,4 µm (0,0004 mm)

Applicazioni:
Misurazione di componenti con forme complesse (pale di turbina, stampi, alloggiamenti, ecc.).
Utilizzabile in combinazione con sonde quali Renishaw SP25M, TP200 o Nikon/Metris LC15Dx.
Compatibile con la maggior parte delle marche di macchine di misura a coordinate (DEA, Hexagon, Mitutoyo, Wenzel, LK, ecc.).

SCHUNK - Sistema di bloccaggio a cambio rapido per l'utilizzo su macchine CNC.
È progettato per fissare i pallet e bloccare i pezzi sul piano della macchina con una precisione di posizionamento molto elevata (fino a 0,005 mm).
Produttore: SCHUNK (Germania)
Modello: VERO-S NSE plus 90
Tipo: Modulo di fissaggio a cambio rapido
Diametro del modulo: 90 mm
Pressione di esercizio: 6 bar
Forza di serraggio: fino a 25.000 N (25 kN)
Materiale: acciaio inossidabile temprato
Funzionamento: Funzionamento pneumatico con autobloccaggio meccanico
Precisione di posizionamento: ≤ 0,005 mm

PREZZO

Prezzo su richiesta

Richiedi un preventivo

CONTATTI

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgio
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · P. IVA BE 0405.595.996

Scansiona per la scheda online