APT INTERNATIONAL

Scheda tecnica

P.14y 9231

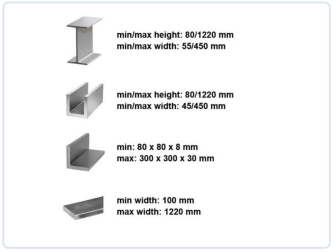
23/11/2026

SVOLGITORE + / O LINEE DI PROFILATURA

Ficep CNC drilling & sawing

Marca: Ficep CNC · Tipo: drilling & sawing











LINEA DI PERFORAZIONE E SEGATURA

SEGA	**SGH 125/45**	Larghezza di lavoro max	**1220 mm**
Altezza di lavoro max	**450 mm**	TRAPANO	**LFTB 120-43**
Numero di teste di foratura	**3x (7,5 kW each)**	Diametro di foratura massimo	**40 mm**
Velocità	**180 > 550 rpm**	Nastro di alimentazione e scarico	**2x 27 meter**
Controllo	**Ceptrol 4 axes**		

DESCRIZIONE

Drill and sawing line for heavy duty steel: H-beams, corner steel, flat steel,...

1 - Ficep LFTB 120-43 drilling - max width: 1200 mm - max height: 430 mm - 3 drilling heads: 2 horizontal + 1 vertical - 7,5 kW power on each drilling head - max cap: dia 40 in 50 mm thick - variable speed: 180 > 550 rpm

2 - Ficep SGH 125/45 sawing - max width: 1250 mm - max height: 450 mm - left and right miter cut (90°/+45°/-15°) - 4,5/5,5 kW - speed: 16/32 - 22/44 m/min

3 - Ficep marking unit

- 27 meter in-feed table + cross feed tables - 27 meter out-feed tables (with measuring system) + cross feed tables - Ceptrol 4 axes CNC control

PREZZO

Prezzo su richiesta

Richiedi un preventivo

CONTATTI

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgio

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · P. IVA BE 0405.595.996

Scansiona per la scheda online