Scheda tecnica

P.14y 3539 *07

23/11/2026

LINEA DI PERFORAZIONE E SEGATURA

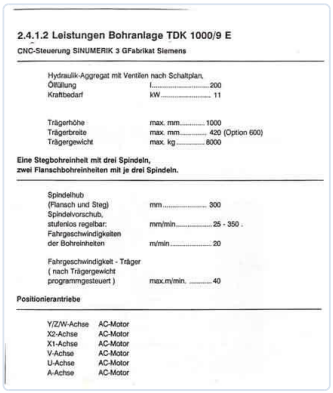
Peddinghaus+Kaltenbach TDK 1000/9/E

Marca: Peddinghaus+Kaltenbach · Tipo: TDK 1000/9/E









2.4.1.2 Leistungen Bohranlage TDK 1000/9 E

CNC-Steuerung SINUMERIK 3 GFabrikat Siemens

Hydraulik-Aggregat mit Ventilen nach Schaltplan,
Ölfüllung l 200
Kraftbedarf kW 11

Trägerhöhe max. mm 1000
Trägerbreite max. mm ..... 420 (Option 600)
Trägergewicht max. kg 8000

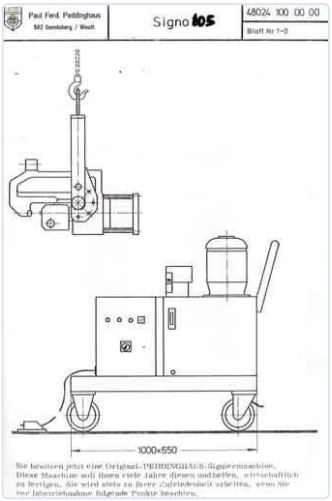
Eine Stegbohreinheit mit drei Spindeln,
zwei Flanschbohreinheiten mit je drei Spindeln.

Spindelhub (Flansch und Steg) mm 300
Spindelvorschub, stufenlos regelbar: mm/min ..... 25 - 350
Fahrgeschwindigkeiten der Bohreinheiten m/min 20

Fahrgeschwindigkeit - Träger (nach Trägergewicht programmgesteuert) max.m/min. 40

Positionierantriebe

Y/Z/W-Achse	AC-Motor
X2-Achse	AC-Motor
X1-Achse	AC-Motor
V-Achse	AC-Motor
U-Achse	AC-Motor
A-Achse	AC-Motor



LINEA DI PERFORAZIONE E SEGATURA

SEGA	**Kaltenbach HDM1311/H/G/B**	Larghezza di lavoro max	**1000 mm IPE**
Impostazione angolo	**L & R 60°**	TRAPANO	**Peddinghaus TDK 1000/9/E**
Numero di teste di foratura	**3x3**	Cono	**MK4**
Controllo	**CNC Siemens**		

DESCRIZIONE

SAWLINE Kaltenbach: Sawblade dia: 1400 mm Angles: L & R 60° DRILLINGLINE Peddinghaus CNC: 3 x 3 Drillingheads Max wide 1000mm Max height 500 mm Line Specially for H-beams +Marking Unit Signomat 05

PREZZO

Prezzo su richiesta

Richiedi un preventivo

CONTATTI

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgio

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · P. IVA BE 0405.595.996

Scansiona per la scheda online