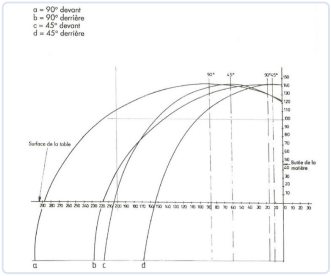
SEGHE CIRCOLARI E ABRASIVE A FREDDO

# Kaltenbach KKS 401 full automatic CNC

Marca: Kaltenbach · Tipo: KKS 401 full automatic CNC



| Capacité de coupe / Snijcapaciteit | | KKS 401 mm |
|---|---|---|
| ○ ○ | 90°/45° | 150 |
| □ □ | 90° | 140 |
| □ □ | 45° | 130 |
| ▭ | 90° | 240*80 |
| ▭ | 45° | 195*60 |
| ▭ | 30° | 130*40 |
| ⌐ | 90°/45° | 120*55 |
| ⌒ | 90° | 240*85 |
| ⌒ | 45° | 180*70 |



Possible cuts



## SEGHE CIRCOLARI E ABRASIVE A FREDDO

| | | | |
|---|---|---|---|
| Diametro lama / diametro mola | **max 425 mm** | Velocità di rotazione | **6 > 30m/min** |
| Potenza di collegamento richiesta / Potenza | **5,5 kW** | Lunghezza L, R | **1960 mm** |
| Larghezza V -- A\n\nWait, I need to follow the rules and not use dashes. Let me reconsider.\n\nLarghezza V, A | **1170 mm** | Altezza | **1070 mm** |
| Peso | **1350 kg** | OPZIONI | **CNC full automatic** |

## DESCRIZIONE

Sega circolare completamente automatica

Posizionamento automatico CNC della lama della sega = tavola girevole automatica, fino a 180° a sinistra e a destra

Dotato di:

1 - unità di stoccaggio pezzi (verde) + trasportatore a rulli automatico, lunghezza 7 metri

2 - avanzamento automatico tirando il pezzo in lavorazione verso la lama della sega, movimento singolo massimo di 2000 mm - riposizionamento possibile per lunghezze maggiori

3 - avanzamento automatico o taglio del pezzo, movimento massimo di 1000 mm

4 - tavolo di scarico con catene

Riconoscimento automatico del punto zero

Elaborazione automatica programmata e controllata delle sequenze di taglio

**CONTATTI**

**Dam-Apt BV**

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgio

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · P. IVA BE 0405.595.996

Scansiona per la scheda online

PREZZO

**Prezzo su richiesta**

Richiedi un preventivo

**CONTATTI**

**Dam-Apt BV**

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgio

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · P. IVA BE 0405.595.996

Scansiona per la scheda online