SCHEDA TECNICA

A.07 16334

19/11/2026

TORNI CNC

Mazak Integrex 400-IV ST

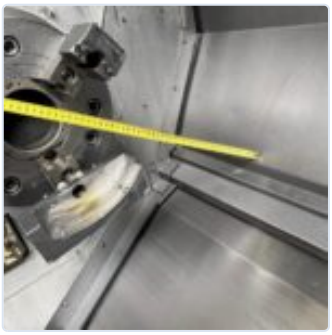
Marca: Mazak · Tipo: Integrex 400-IV ST











TORNI CNC

Diametro di tornitura massimo sopra il bancale	**760 mm**	Distanza tra le punte	**1519 mm**
Corsa longitudinale massima asse Z	**1585 mm**	Corsa trasversale massima asse X	**615 mm**
Cono mandrino	**A2-8**	Passaggio mandrino principale	**112 mm**
Potenza sul mandrino principale	**30/22 kW**	Velocità	**3300 rpm**
Controllo	**Mazatrol Matrix**	Potenza di collegamento richiesta	**91 kVa**
Lunghezza	**5200 mm**	Larghezza	**2650 mm**
Altezza	**2750 mm**	Peso	**17 ton**
Cambiatensili	**yes**	Numero di utensili	**40 positions**

DESCRIZIONE

Lavorazione simultanea a 5 assi per pezzi complessi

- Corsa dell'asse X: 615 mm
- Corsa dell'asse Z: 1585 mm
- Corsa dell'asse Y: 250 mm
- Corsa dell'asse X2 (torretta inferiore): 230 mm
- Corsa dell'asse Z2 (torretta inferiore): 1388 mm
- Corsa dell'asse B: -30° > 210°

CONTATTI

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgio
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · P. IVA BE 0405.595.996

Scansiona per la scheda online

Secondo mandrino:
Diametro del mandrino: 300 mm
seconda velocità del mandrino: 4000 giri/min
Corsa del secondo mandrino: 1574 mm
secondo foro del mandrino: diametro 91 mm
potenza sul secondo mandrino: 26/22 kW

Mandrino di fresatura:
Torretta a mandrino singolo con cambio utensile automatico
velocità massima del mandrino: 12.000 giri/min
Coppia massima del mandrino: 120 Nm

Torretta inferiore:
Torretta a tamburo a 9 posizioni

PREZZO

Prezzo su richiesta

Richiedi un preventivo

CONTATTI

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgio
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · P. IVA BE 0405.595.996

Scansiona per la scheda online