Scheda tecnica

A.07 16234

25/11/2026

SVOLGITORE + / O LINEE DI PROFILATURA

Robohelix RX250 CNC spiral blade forming machine

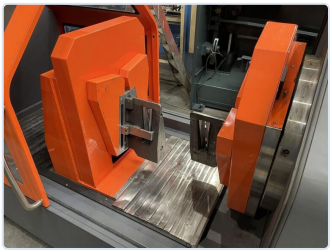
Marca: Robohelix · Tipo: RX250 CNC spiral blade forming machine











PROFILATRICI ORIZZONTALI E VERTICALI, CURVATRICI PER PROFILATI

Lunghezza	**4110 mm**	Larghezza	**1280 mm**
Altezza	**1880 mm**	Peso	**5 ton**

DESCRIZIONE

Con le macchine RoboHelix, è possibile formare pale a spirale partendo da pezzi standard, rotondi o sagomati.

Tutti gli strumenti inclusi
Il diametro interno minimo dei pezzi è di 16 mm.
Il diametro massimo è di 800 mm.
spessore minimo: 4 mm
Spessore massimo dell'acciaio dolce: 18 mm -> 10 mm per lamiere resistenti all'usura
1500 modelli di disegno di viti nel software
Completamente testato!

Le macchine RoboHelix richiedono un controllo del movimento sincrono estremamente preciso. I dati generati dall'utente vengono scaricati sul dispositivo dal software basato su cloud HelixNinja. Queste informazioni vengono poi ulteriormente elaborate per generare coordinate sul piano 3D, simulando il processo di creazione di un aeromobile partendo da una base vuota. I motori seguono sincronicamente queste coordinate per produrre l'aeromobile.

Grazie alla funzione di piastra a camme elettronica del sistema di camme NC TwinCAT (TF5050), è possibile ottenere un movimento sincrono relativo ovunque e in qualsiasi momento. Dimensioni e tolleranze non rappresentano più un problema una volta calibrati motori e azionamenti. La

CONTATTI

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgio
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · P. IVA BE 0405.595.996

Scansiona per la scheda online

seconda generazione dell'RX250 della linea di macchine RoboHelix richiede una forza lineare di 25.000 kg.

La macchina è progettata in modo che l'operatore possa posizionare la piastra del pezzo in lavorazione sul lato sinistro o destro della macchina e rimuovere la spirale. Ciò facilita all'operatore il cambio di lato, a seconda del senso di rotazione desiderato della spirale, orario o antiorario.

L'interfaccia utente delle macchine RoboHelix si basa su TwinCAT HMI. Il PC embedded CX5140 funge anche da server TwinCAT HMI, e il CP3916 è collegato ad esso, con il browser in esecuzione in modalità kiosk.

Viti a spirale senza albero / trasportatori a nastro a vite / martinetti con guide a rulli senza fine / martinetti e lame a vite / lame a vite segmentate / lame a vite singole

PREZZO

Prezzo su richiesta

Richiedi un preventivo

CONTATTI

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgio

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · P. IVA BE 0405.595.996

Scansiona per la scheda online