APT INTERNATIONAL

Technische fiche

W.01 16002

23/11/2026

VERTICALE DIGITALISEERMACHINES & COORDINATIEMEETMACHINES

Nikon – Metris MMC LKV 25.10.8 – X: 3800- Y: 1000 – Z: 800 mm

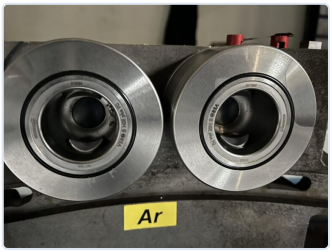
Merk: Nikon - Metris · Type: MMC LKV 25.10.8 - X: 3800- Y: 1000 - Z: 800 mm











VLAKPLATEN & MEETTAFELS

Lengte	**3259 mm**	Breedte	**2011 mm**
Hoogte	**3510 mm**		

BESCHRIJVING

NIKON-Metris / LKMetrology

X: 3800 – Y: 1000 – Z: 800 mm

Het **LK V-SL-** model heeft een revolutionair ontwerp dat de beste scan- en inspectieprestaties levert van alle gangbare CMM's op de markt.
De LK V-SL coördinatenmeetmachine met meerdere sensoren onderscheidt zich door zijn unieke ontwerp en voldoet aan de eisen van de auto- en luchtvaartindustrie.
Dankzij de mogelijkheid om zeer nauwkeurige metingen uit te voeren (HA – High Accuracy), versterkt dit systeem zijn positie als referentie-CMM voor meetlaboratoria en biedt het submicronnauwkeurigheid voor toepassingen die de hoogste meetnauwkeurigheid vereisen.

Laatste kalibratie: 19-09-2024

Renishaw besturingssysteem:

-Controller voor sondekop: PHC 10-2

-Interfaceselector 191-2

- Sonde-interface PI 200

-TP 200 Renishaw meetsonde

CONTACT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · België

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · BTW BE 0405.595.996

Scan voor de online fiche

Laserbesturingssysteem.

LC60DX

De LC60Dx is ontworpen voor snelle 3D-laserscans over middellange afstanden op coördinatenmeetmachines (CMM's).
Het apparaat biedt uitstekende prestaties bij het scannen van grote onderdelen, zoals mallen, carrosseriepanelen of constructieonderdelen, met een nauwkeurigheid tot 9 micron.

Renishaw PH10M - Gemotoriseerde indexeerbare meetkop

Rotatieassen:
A-as: ±180°
B-as: 0–115°
Indexeringsstap: 7,5°
→ wat in totaal 720 positieve positieve positieve resultaten oplevert
Interface:
Autojoint/M8-aansluiting (compatibel met modulaire testsystemen zoals Renishaw TP200, SP25M of Nikon/Metris laserscanners)
Maximaal gewicht van de stylus: ca. 300 g
Maximale styluslengte: tot 300 mm
Positienauwkeurigheid: ±0,4 µm (0,0004 mm)

Toepassingen:
Het opmeten van onderdelen met complexe vormen (turbinebladen, mallen, behuizingen, enz.).
Te gebruiken in combinatie met meetprobes zoals de Renishaw SP25M, TP200 of Nikon/Metris LC15Dx.
Compatibel met de meeste CMM-merken (DEA, Hexagon, Mitutoyo, Wenzel, LK, enz.).

SCHUNK - Snelwisselklemsysteem voor gebruik op CNC-machines.
Het is bedoeld voor het vastzetten van pallets en het klemmen van werkstukken op de machinetafel met een zeer hoge positioneringsnauwkeurigheid (tot 0,005 mm).
Fabrikant: SCHUNK (Duitsland)
Model: VERO-S NSE plus 90
Type: Snelwisselklemmodule
Modulediameter: 90 mm
Bedrijfsdruk: 6 bar
Klemkracht: tot 25.000 N (25 kN)
Materiaal: gehard roestvrij staal
Werking: Pneumatische bediening met mechanische zelfvergrendeling
Positioneringsnauwkeurigheid: ≤ 0,005 mm

PRIJS

Prijs op aanvraag

Vraag een offerte aan

CONTACT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · België
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · BTW BE 0405.595.996

Scan voor de online fiche