Karta techniczna

W.01 16002

23/11/2026

PIONOME MASZYNY POMIAROWE CYFRUJĄCE I KOORDYNUJĄCE

Nikon – Metris MMC LKV 25.10.8 – X: 3800- Y: 1000 – Z: 800 mm

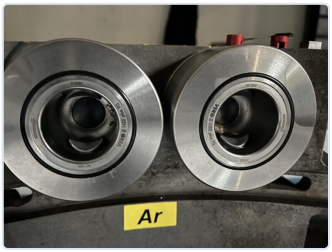
Marka: Nikon - Metris · Typ: MMC LKV 25.10.8 - X: 3800- Y: 1000 - Z: 800 mm











PŁYTY TRASERSKIE I STOŁY POMIAROWE

Lenght	**3259 mm**	Width	**2011 mm**
Thickness	**3510 mm**		

OPIS

NIKON-Metris / LKMetrology

X: 3800 – Y: 1000 – Z: 800 mm

Model **LK V-SL** wyróżnia się rewolucyjną konstrukcją zapewniającą najlepszą wydajność skanowania i kontroli wśród wszystkich współrzędnościowych maszyn pomiarowych dostępnych na rynku.

Wieloczujnikowa współrzędnościowa maszyna pomiarowa LK V-SL wyróżnia się unikalną konstrukcją i spełnia wymagania przemysłu samochodowego i lotniczego.

Dzięki możliwości wykonywania pomiarów o wysokiej precyzji (HA – High Accuracy) system ten umacnia swoją pozycję jako referencyjnej współrzędnościowej maszyny pomiarowej (CMM) dla laboratoriów metrologicznych, oferując dokładność submikronową w zastosowaniach wymagających najwyższej dokładności pomiarów.

Ostatnia kalibracja: 19-09-2024

System sterowania Renishaw:

-Kontroler głowicy sondy: PHC 10-2

-Selektor interfejsu 191-2

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgia

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · VAT BE 0405.595.996

Zeskanuj, aby zobaczyć kartę online

-Interfejs sondy PI 200
-Sonda pomiarowa Renishaw TP 200

System sterowania laserem.

LC60DX
Skaner LC60Dx jest przeznaczony do szybkiego i średniozasięgowego skanowania laserowego 3D na współrzędnościowych maszynach pomiarowych (CMM).
Urządzenie charakteryzuje się doskonałą wydajnością przy skanowaniu dużych części, takich jak formy, panele samochodowe czy elementy konstrukcyjne, z dokładnością do 9 mikronów.

Renishaw PH10M - głowica pomiarowa indeksowana z napędem silnikowym
Osie obrotu:
Oś A: ±180°
Oś B: 0–115°
Krok indeksacji: 7,5°
→ co daje łącznie 720 pozytywnych pozytywnych pozytywnych wyników
Interfejs:
Połączenie Autojoint/M8 (kompatybilne z modułowymi systemami testowymi, takimi jak skanery laserowe Renishaw TP200, SP25M lub Nikon/Metris)
Maksymalna waga rysika: ok. 300 g
Maksymalna długość rysika: do 300 mm
Powtarzalność położenia: ±0,4 µm (0,0004 mm)

Zastosowania:
Pomiar części o złożonych kształtach (łopatki turbin, formy, obudowy itp.)
Stosowany w połączeniu z sondami takimi jak Renishaw SP25M, TP200 lub Nikon/Metris LC15Dx
Kompatybilny z większością marek maszyn współrzędnościowych (DEA, Hexagon, Mitutoyo, Wenzel, LK itp.)

SCHUNK - System szybkiej wymiany uchwytów do stosowania w maszynach CNC.
Przeznaczony jest do zabezpieczania palet, mocowania detali obrabianych na stole maszynowym z bardzo dużą dokładnością pozycjonowania (do 0,005 mm).
Producent: SCHUNK (Niemcy)
Model: VERO-S NSE plus 90
Typ: Moduł zacisku szybkiej wymiany
Średnica modułu: 90 mm
Ciśnienie robocze: 6 barów
Siła zacisku: do 25 000 N (25 kN)
Materiał: hartowana stal nierdzewna
Działanie: pneumatyczne z mechanicznym samohamowaniem
Dokładność pozycjonowania: ≤ 0,005 mm

CENA
Cena na zapytanie

Poproś o ofertę

KONTAKT
Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgia
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · VAT BE 0405.595.996

Zeskanuj, aby zobaczyć kartę online