Karta techniczna

O.19 10842

19/11/2026

PRASY DO TŁOCZENIA I WYKRAWANIA CIĘKICH BLACH

Kingsland 60 ton

Marka: Kingsland · Typ: 60 ton











PRASY DO TŁOCZENIA I WYKRAWANIA CIĘKICH BLACH

Cutting pressure (kN)	**60 Ton**	Max sheet thickness by punching + nibbling	**28 x 15 mm**
Max punching dia	**110 mm**	Power needed	**4 kW**
Length L -- R	**1510 mm**	Depth Fw -- Bw	**590 mm**
Height	**1570 mm**	Weight	**1440 kg**

UNIWERSALNA MASZYNA DO WYROBÓW ZE STALI

Punchingcapacity	**60 ton**	Dia x sheetthickness	**28 x 15 mm**
Max course	**55 mm**	Strokes/min	**26 str/min**
Depth of throat	**220 mm**	Max hole dia.	**110 mm**
Worklevel	**940 mm**	Max cutting-thickness in plates	**200 x 20 / 310 x 15 mm**
Bladelength	**380 mm**	90°-cut	**120 x 120 x 12 mm**
45°-cut	**80 x 8 mm**	Worklevel	**1140 mm**
Cut to length round/square	**40 / 35 mm**	Cut to length UFN/IPN profiles	**102 x 51 mm**
Cut to length Profile T	**80 x 10 mm**	Max material -thickness by notching	**10 mm**
Max wide by notching	**42 mm**	Depth V-profile / rectangle	**100 mm**
Electric motor (power)	**4 kW**	Length L -- R	**1510 mm**
Depth Fw --Bw	**590 mm**	Height	**1570 mm**
Weight	**1250 kg**		

OPIS

KONTAKT

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgia
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
www.aptint.com · VAT BE 0405.595.996

Zeskanuj, aby zobaczyć kartę online

Narzędzia są takie same jak w Geka/Kingsland

Standardowy dziurkacz ma średnicę 22 mm

nasadka dziurkująca: średnica 28 x 15 mm / średnica 38 x 11 mm

nasadka tnąca: 200 x 20 mm / 300 x 15 mm

nakładka ścinająca kątowa: 90° 120 x 120 x 12 mm / 45° 80 x 8 mm

nasadka ścinająca pręt stalowy: średnica 35 / 40 mm

nakładka z nacięciem: 100 x 42 x 10 mm

Przykłady gięcia z suwakiem gnącym (opcjonalnie): 250 x 15 mm / 500 x 3 mm

CENA

Cena na zapytanie

Poproś o ofertę

KONTAKT

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Belgia

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

www.aptint.com · VAT BE 0405.595.996

Zeskanuj, aby zobaczyć kartę online