APT INTERNATIONAL

Техническая спецификация

P.14y 9231

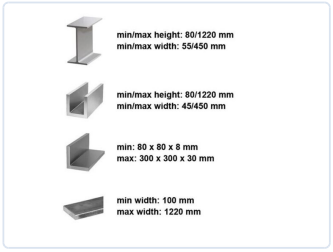
23/11/2026

ЛИНИИ ПРОФИЛИРОВАНИЯ

Ficep CNC drilling & sawing

Марка: Ficep CNC · Тип: drilling & sawing











ЛИНИИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ И ОБРЕЗКИ БАЛОК / ПОЛОСЫ

Отрезное устройство	**SGH 125/45**	Ширина материала	**1220 mm**
Высота материала	**450 mm**	Сверлильное устройство	**LFTB 120-43**
Кол-во сверлильных головок	**3x (7,5 kW each)**	Макс диаметр сверления	**40 mm**
Скорости	**180 > 550 rpm**	Погрузочное/разгрузочное устройство	**2x 27 meter**
Управление	**Ceptrol 4 axes**		

ОПИСАНИЕ

Drill and sawing line for heavy duty steel: H-beams, corner steel, flat steel,...

1 - Ficep LFTB 120-43 drilling - max width: 1200 mm - max height: 430 mm - 3 drilling heads: 2 horizontal + 1 vertical - 7,5 kW power on each drilling head - max cap: dia 40 in 50 mm thick - variable speed: 180 > 550 rpm

2 - Ficep SGH 125/45 sawing - max width: 1250 mm - max height: 450 mm - left and right miter cut (90°/+45°/-15°) - 4,5/5,5 kW - speed: 16/32 - 22/44 m/min

3 - Ficep marking unit

- 27 meter in-feed table + cross feed tables - 27 meter out-feed tables (with measuring system) + cross feed tables - Ceptrol 4 axes CNC control

ЦЕНА

Цена по запросу

Запросить предложение

КОНТАКТЫ

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Бельгия

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

Золотов Евгений: +32 492 27 72 80 · y.zolotov@aptint.com

www.aptint.com · НДС BE 0405.595.996

Отсканируйте для онлайн-спецификации