APT INTERNATIONAL

Техническая спецификация

O.16 7041

23/11/2026

СТАНКИ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

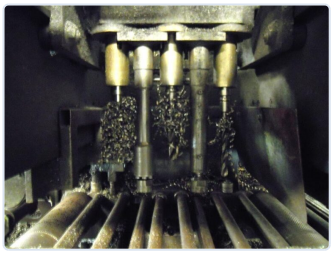
Peddinghaus Peddimat FDB 600/3 Plate Drilling & Cutting System

Марка: Peddinghaus Peddimat FDB 600/3 · Тип: Plate Drilling & Cutting System











СТАНКИ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

Цифровой экран / Управление	**Siemens**	Требуемое питание	**24kW**
Вес	**5 ton**		

ОПИСАНИЕ

for steelconstruction (flat steel, base plates,...); the CNC controlled FDB measures, transports, drills & cuts automatically in one single process
max flat steel: 600 x 50 mm min/max width: 80/600 mm min/max thickness: 8/50 mm max drillingdia: 40 mm
gas cutting head can be interchanged with a plasma cutting head Types of gas: acetylene / propane / natural gas / methane / mapp 30kW
Including 3 rolltables (each 4000 mm) and 1 unloading table, total length: 14 000 mm
Centerdistance of rails: 3500 mm
3 drillheads speed spindle 1: 150-300 rpm speed spindle 2: 210-420 rpm speed spindle 3: 285-750 rpm
---------- Оборудование для сверления листов и штрипса. Управление ЧПУ обеспечивает одновременный процесс перемещения листа, настройки точности, сверления и обрезки.
Мощность обработки листа: 600 x 50 мм Мин/макс.ширина: 80/600 мм Мин/макс.толщина: 8/50 мм Макс.диаметр сверления: 40 мм
Газовый резак можно заменить на плазменный. Типы используемых газов: ацетилен / пропан / природный газ / метан Мощность 30 кВт
В комплекте 3 подающих стола, каждый по 4000 мм. 1 разгрузочный стол. Общая длина: 14 000 мм
3 сверлильные головки Скорость шпинделя 1: 150 - 300 об/мин Скорость шпинделя 2: 210 - 420 об/мин Скорость шпинделя 3: 285 - 750 об/мин

ЦЕНА

Цена по запросу

Запросить предложение

КОНТАКТЫ

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Бельгия

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

Золотов Евгений: +32 492 27 72 80 · y.zolotov@aptint.com

www.aptint.com · НДС BE 0405.595.996

Отсканируйте для онлайн-спецификации