Техническая спецификация

G.02 4054 *09

23/11/2026

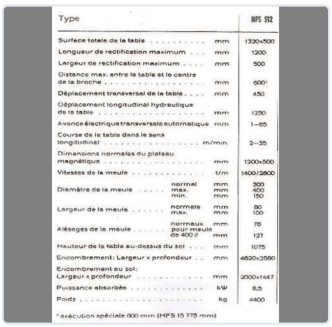
ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Blohm HFS 512

Марка: Blohm · Тип: HFS 512







Type	HFS 512
Surface totale de la table mm	1320×500
Longueur de rectification maximum mm	1200
Largeur de rectification maximum mm	500
Distance max. entre la table et le centre de la broche mm	600*
Déplacement transversal de la table mm	450
Déplacement longitudinal hydraulique de la table mm	1250
Avance électrique transversale automatique mm	1–65
Course de la table dans le sens longitudinal m/mn.	2–35
Dimensions normales du plateau magnétique mm	1200×500
Vitesses de la meule t/m	1400/2800
Diamètre de la meule normal mm	300
max. mm	400
min. mm	150
Largeur de la meule normale mm	80
max. mm	100
Alésages de la meule normaux mm	76
pour meule de 400 ⌀ mm	127
Hauteur de la table au-dessus du sol mm	1075
Encombrement: Largeur × profondeur mm	4620×2580
Encombrement au sol: Largeur × profondeur mm	2000×1447
Puissance absorbée kW	8,5
Poids kg	4400

* exécution spéciale 600 mm (HFS 15 775 mm)

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Рабочая длина с магнитным столом	**1200 mm**	Ширина шлифовки	**500 mm**
Ось-X	**1250 mm**	Ось-Y	**500 mm**
Размеры магнитного стола	**1200 x 500 mm**	Расстояние между столом и центром шпинделя	**600 mm**
Максимальный диаметр шлифовального круга	**350 mm**	Частота вращения шпинделя	**1400 rpm**
Мощность мотора	**11.5 kW**	Длина	**4620 mm**
Ширина	**2580 mm**	Вес	**4400 kg**

ЦЕНА

Цена по запросу

Запросить предложение

КОНТАКТЫ

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Бельгия

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

Золотов Евгений: +32 492 27 72 80 · y.zolotov@aptint.com

www.aptint.com · НДС BE 0405.595.996