Техническая спецификация

A.07 16234

25/11/2026

ЛИНИИ ПРОФИЛИРОВАНИЯ

Robohelix RX250 CNC spiral blade forming machine

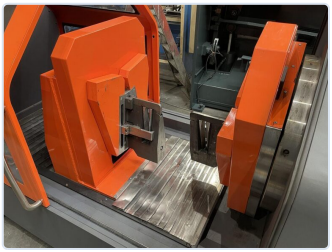
Марка: Robohelix · Тип: RX250 CNC spiral blade forming machine











ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Длина	**4110 mm**	Ширина	**1280 mm**
Высота	**1880 mm**	Вес	**5 ton**

ОПИСАНИЕ

С помощью станков RoboHelix спиральные лезвия можно изготавливать из стандартных круглых или узорчатых заготовок.

Все инструменты включены.
Минимальный внутренний диаметр заготовок составляет 16 мм.
Максимальный диаметр составляет 800 мм.
минимальная толщина: 4 мм
Максимальная толщина низкоуглеродистой стали: 18 мм -> 10 мм для износостойкого листового металла.
В программном обеспечении 1500 шаблонов чертежей винтов.
Проверено досконально!

Для работы машин RoboHelix требуется чрезвычайно точное синхронное управление движением. Данные, генерируемые пользователем, загружаются в устройство из облачного программного обеспечения HelixNinja. Затем эта информация обрабатывается для генерации координат в трехмерной плоскости, имитируя процесс создания летательного аппарата из заготовки. Двигатели синхронно отслеживают эти координаты для создания летательного аппарата.

Благодаря функции электронного кулачкового механизма в системе TwinCAT NC Camming (TF5050) возможно относительное синхронное перемещение в любом месте и в любое время. После калибровки двигателей и приводов проблемы с размерами и допусками больше не

КОНТАКТЫ

Dam-Apt BV
De Tonne 77 · 9800 Deinze · Бельгия
Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com
Золотов Евгений: +32 492 27 72 80 · y.zolotov@aptint.com
www.aptint.com · НДС BE 0405.595.996

Отсканируйте для онлайн-спецификации

возникают. Второе поколение станков RX250 из линейки RoboHelix рассчитано на линейное усилие в 25 000 кг.

Конструкция станка позволяет оператору размещать заготовку как с левой, так и с правой стороны станка и извлекать спираль. Это облегчает оператору переключение сторон в зависимости от желаемого направления вращения спирали — по часовой стрелке или против часовой стрелки.

Пользовательский интерфейс для машин RoboHelix основан на TwinCAT HMI. Встроенный ПК CX5140 также функционирует как сервер TwinCAT HMI, к которому подключен CP3916, а браузер работает в режиме киоска.

Бесштоковые спиральные винтовые конвейеры / винтовые ленточные конвейеры / домкраты с бесконечными роликовыми направляющими / домкраты и винтовые лопасти / сегментные винтовые лопасти / отдельные винтовые лопасти

ЦЕНА

Цена по запросу

Запросить предложение

КОНТАКТЫ

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Бельгия

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

Золотов Евгений: +32 492 27 72 80 · y.zolotov@aptint.com

www.aptint.com · НДС BE 0405.595.996

Отсканируйте для онлайн-спецификации