Техническая спецификация

D.01 16005

25/11/2026

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

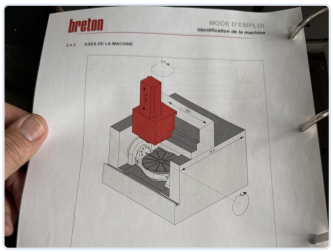
Breton Xceeder 900 X: 900 – Y: 900 – Z: 600 mm CNC

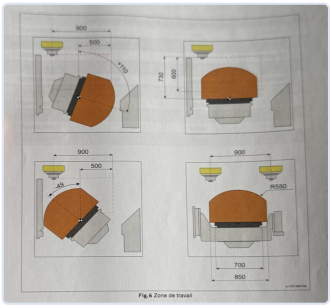
Марка: Breton · Тип: Xceeder 900 X: 900 - Y: 900 - Z: 600 mm CNC











ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

Ось-X	**900 mm**	Ось-Y	**900 mm**
Ось-Z	**600 mm**	Размер стола	**dia 700 mm**
Максимальная нагрузка на стол	**1000 kg**	Конус шпинделя (ISO)	**HSK-E40**
Мощность на шпинделе	**45/40 kW**	Управление	**Siemens Sinumerik 840D SL**
Кол-во координат	**5 AXIS simultaneous**	Револьверный магазин	**yes**
Кол-во позиций в револьвере	**150 positions**	Частота вращения шпинделя	**40 000 rpm**
Длина	**4655 mm**	Ширина	**5890 mm**
Высота	**3415 mm**	Вес	**18 900 kg**

ОПИСАНИЕ

Тип: XCEEDER 900/RT

XCEEDER — это 5-осевой интерполированный обрабатывающий центр с подвижным столом для высокоскоростного фрезерования. Он специально разработан для различных применений, от сложных зубчатых передач и рабочих колес до пресс-форм, штампов и инструментов, для проектов в аэрокосмической, автомобильной и энергетической отраслях.

КОНТАКТЫ

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Бельгия

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

Золотов Евгений: +32 492 27 72 80 · y.zolotov@aptint.com

www.aptint.com · НДС BE 0405.595.996

Отсканируйте для онлайн-спецификации

- Максимальный диаметр заготовки: 900 мм

Максимальное расстояние между шпинделем и столом: 700 мм.

- Гидравлическое зажимание стола
- Ось A: -30° / 110°
- Ось C: непрерывная
- максимальная частота вращения 40 000 об/мин
- максимальная мощность шпинделя 45 кВт
- Максимальный крутящий момент на шпинделе: 18 Нм
- максимальная мощность на поворотном столе 40 кВт
- Максимальный крутящий момент на поворотном столе: 1500 Нм
- Максимальная скорость вращения поворотного стола: 100 об/мин.
- устройство смены инструмента на 150 позиций

Опции, установленные на этом станке:

1 - высокоскоростной шпиндель 40 000 об/мин

2 - стол диаметром 700 мм с гидравлическим зажимом

3 - Устройство смены инструмента с 3-150 позициями

4 - конвейерная лента для стружки

5 - система охлаждения с рекуперацией

6. Регулировка температуры охлаждающей жидкости

7. Охлаждение под высоким давлением (от 40 до 70 бар) с помощью шпинделя.

8 - система дымоудаления

9 - ящик для сбора чипов

10. Предварительная настройка системы и целостности инструмента: лазерный и механический зонд для измерительных инструментов.

11 - Измерительная головка Renishaw

Многие преимущества станка **XCEEDER** обусловлены его основной конструкцией. Благодаря чугунному порталу, он обладает всеми ***виброгасящими свойствами запатентованного компанией Breton материала «Metalquartz»*** . Этот материал обеспечивает тепловую инерцию и выдерживает длительные операции обработки, что приводит к высокой точности и жесткости реакции на процесс обработки.

ЦЕНА

Цена по запросу

Запросить предложение

КОНТАКТЫ

Dam-Apt BV

De Tonne 77 · 9800 Deinze · Бельгия

Tel: +32 (0)9 386 15 71 · info@aptint.com

Золотов Евгений: +32 492 27 72 80 · y.zolotov@aptint.com

www.aptint.com · НДС BE 0405.595.996

Отсканируйте для онлайн-спецификации