3. Anlagenbeschreibung

Ihr CNC-Stanz-Zentrum besteht aus:

- einer hydraulischen Lochstanze H 1000 N, mobil
- einer hydraulischen Spanneinheit -2-
- einer Werkzeugaufnahme für Achtstempel-Schnellwechselsystem -3-
- einem Abstreifer -4-
- einer Stempelschmiereinrichtung -5-
- einer Positioniereinrichtung X-Achse -6-
- einer Positioniereinrichtung Y-Achse -7-
- einem höhenverstellbarem Rollgang 8 Meter lang mit Seitenführungsrollen -8-
- einem höhenverstellbarem Rollgang 8 Meter lang mit Seitenführungsrollen -9-
- einem Schaltpult -10-

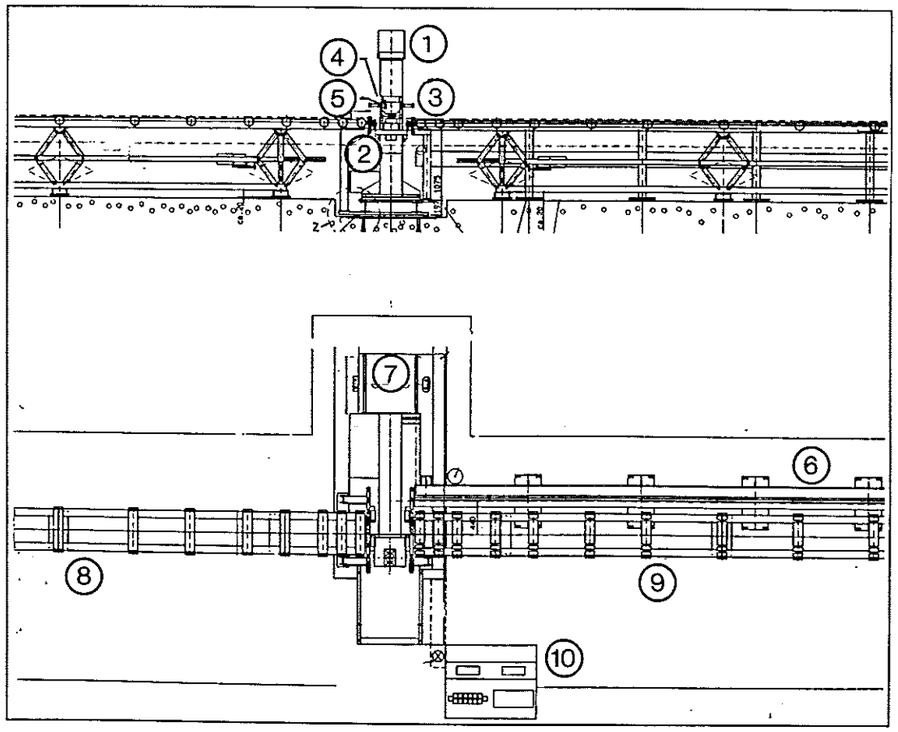
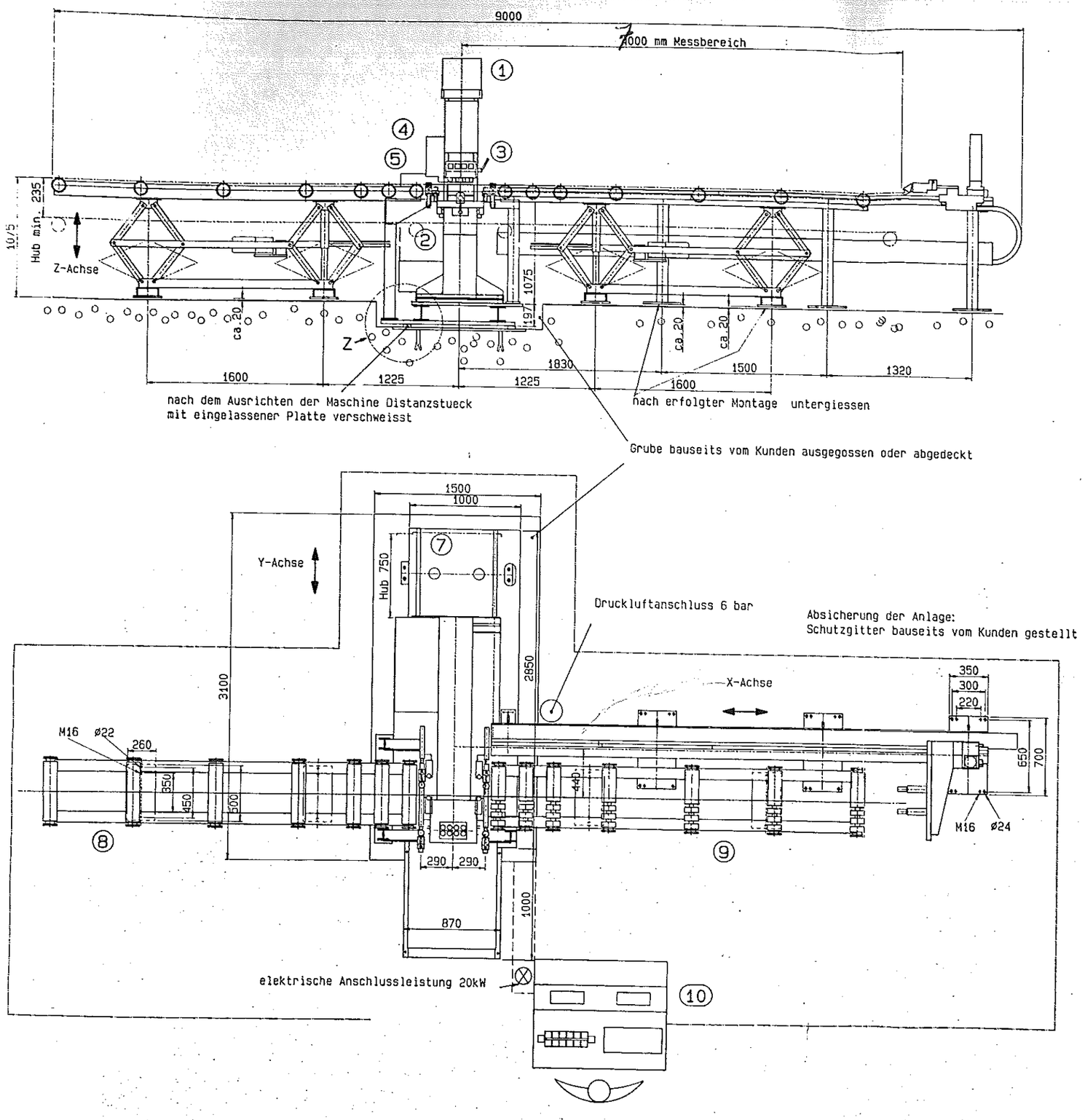
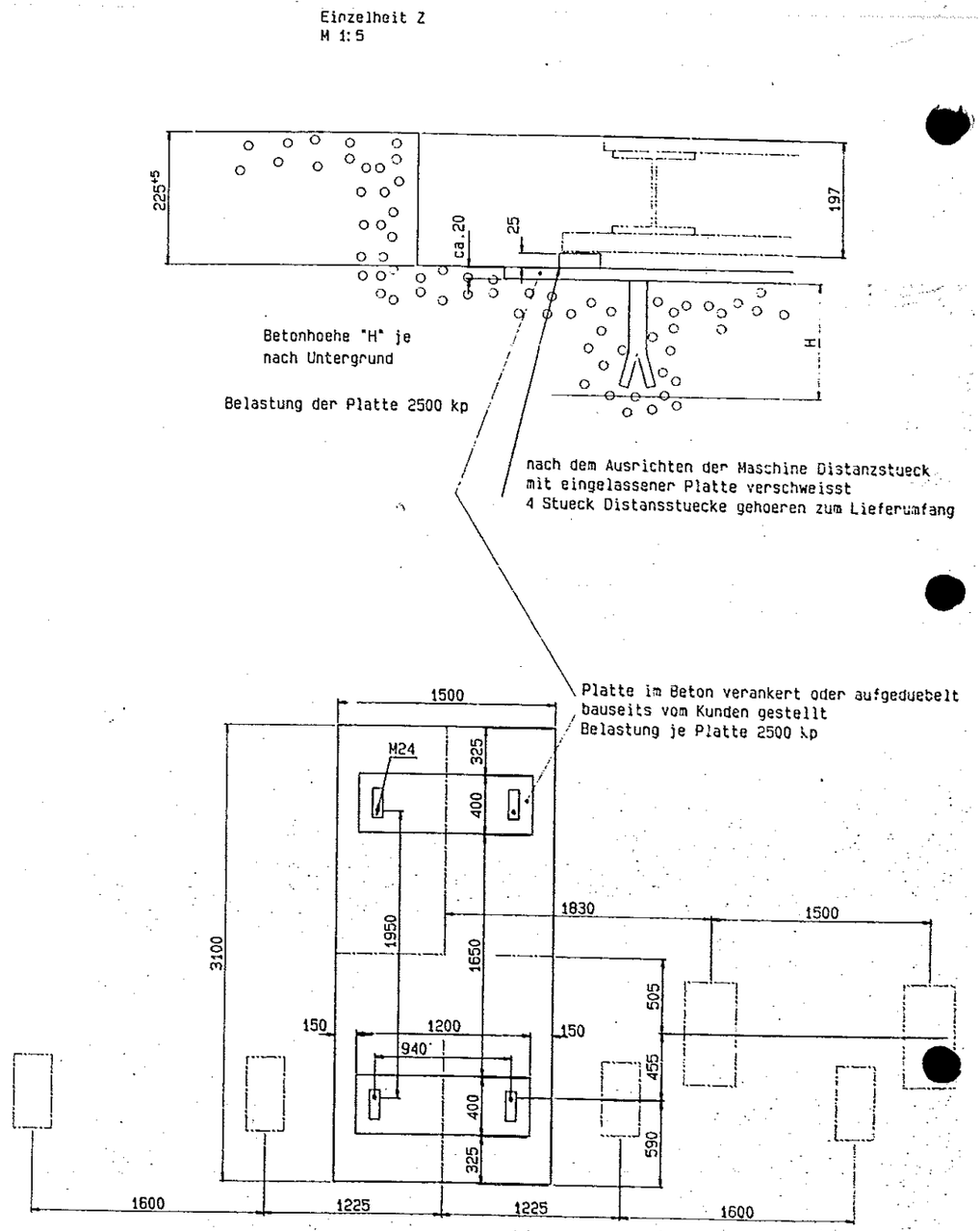


Bild 1





1 hydr. Lochstanze H1000N CNC-M
2 hydr. Spanneinheit
3 Werkzeugaufnahme fuer Achtstempel-Schnellwechselsystem mit Werkzeugeinsatz
4 Abstreifer
5 Stempelschmiereinrichtung
6 Positioniereinrichtung X-Achse
7 Positioniereinrichtung Y-Achse
8 Links von der Maschine:
hoehenverstellbarer Rollgang 3m
mit Seitenfuehrungsrollen
9 Rechts von der Maschine:
hoehenverstellbarer Rollgang 3m
mit Seitenfuehrungsrollen
10 Bedienpult

Ident-Nr.	Nr.	Alles Mass	Neues Mass	Aenderung	Datum
Modell/Gesenk-Nr.	1992	Datum	Name	Peddinghaus
Werkstoff (gehaertet, vergutet)	gez.	19.05.	Prill	
Oberflächenzeichen Reihe 2 DIN 3141 / Masse ohne Toleranz DIN 7168 mittel	Massstab 1:20	052499900049	
Ersatz / Ersetzt	Fa. ABS, 0-1233 Storkow	A1